



# 製紙機械用商品ガイドブック

CAT.No.8901-4/J





# 製紙機械用商品

写真：日本製紙株式会社 石巻工場 様



## INDEX

	掲載ページ
ULTAGE (アルテージ) シリーズ 自動調心ころ軸受【EAタイプ・EMタイプ】	5~8
ULTAGE (アルテージ) シリーズ シール付き自動調心ころ軸受【WAタイプ】	9~10
耐食性向上仕様 RustGuard™ シリーズ	11~12
長寿命EA軸受	13~14
ポリループベアリング	15~16
絶縁軸受メガオーム™ シリーズ	17
ベアリングユニット用トリプルシール付き軸受、プランマブロック	18
ULTAGE (アルテージ) シリーズ スラスト自動調心ころ軸受	19~20
等速ジョイント	21~22
軸受の保守点検、テーパ穴軸受の取付け	23~24
軸受の損傷と対策	25~26
各種寸法表	28~44

## 関連カタログ

	カタログNo.
転がり軸受総合カタログ	2203/J
ULTAGE (アルテージ) シリーズ 自動調心ころ軸受【EAタイプ・EMタイプ】	3033/J
ULTAGE (アルテージ) シリーズ シール付き自動調心ころ軸受【WAタイプ】	3703/J
ULTAGE (アルテージ) シリーズ スラスト自動調心ころ軸受	3034/J
大形長寿命EA軸受	3024/J
ポリループベアリング	3022/J
絶縁軸受メガオーム™ シリーズ	3030/J
ベアリングユニット	2400/J
ベアリングユニット用トリプルシール付軸受	3905/J
プランマブロック	2500/J
等速ジョイント／産業機械用	5603/J
産業機械用等速ジョイント 適用事例	5604/J
トリボールジョイント 小・中形等速ジョイント	5602/J
ベアリングの健康管理	3017/J

## 抄紙工程

# 安定した高い生産性維持に

各パートで要求される特性が異なる抄紙工程に対して最適なNTN商品を提案し、紙の生産に貢献します。



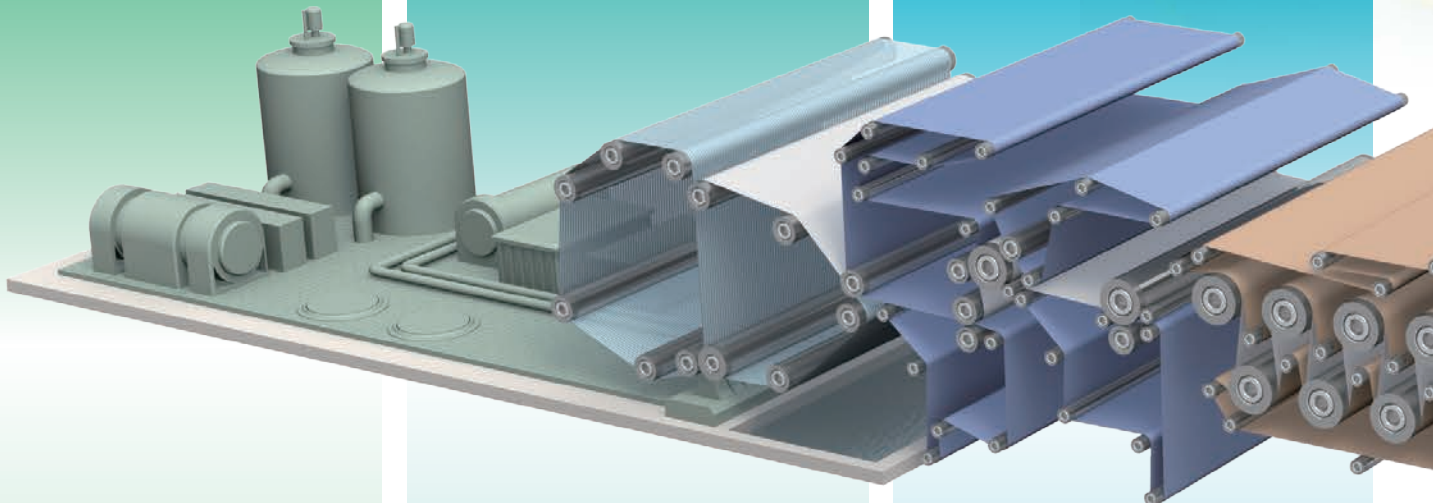
### パルプ製造工程

### ワイヤーパート

原料のろ過、脱水による紙層の形成

### プレスパート

搾水により湿紙の組織を緻密化



- ① ULTAGE (アルテージ) シリーズ シール付き自動調心ころ軸受【WAタイプ】
- ② ULTAGE (アルテージ) シリーズ スラスト自動調心ころ軸受
- ⑦ ポリループベアリング
- ⑨ ベアリングユニット用トリプルシール付き軸受

- ③ ULTAGE (アルテージ) シリーズ自動調心ころ軸受【EAタイプ・EMタイプ】
- ④ 耐食性向上仕様 RustGuard™シリーズ
- ⑦ ポリループベアリング
- ⑧ 等速ジョイント

- ③ ULTAGE (アルテージ) シリーズ自動調心ころ軸受【EAタイプ・EMタイプ】
- ④ 耐食性向上仕様 RustGuard™シリーズ
- ⑤ 絶縁軸受メガオーム™シリーズ
- ⑦ ポリループベアリング
- ⑧ 等速ジョイント



ULTAGE (アルテージ) シリーズ シール付き自動調心ころ軸受【WAタイプ】



ULTAGE (アルテージ) シリーズ スラスト自動調心ころ軸受



ULTAGE (アルテージ) シリーズ自動調心ころ軸受【EAタイプ・EMタイプ】



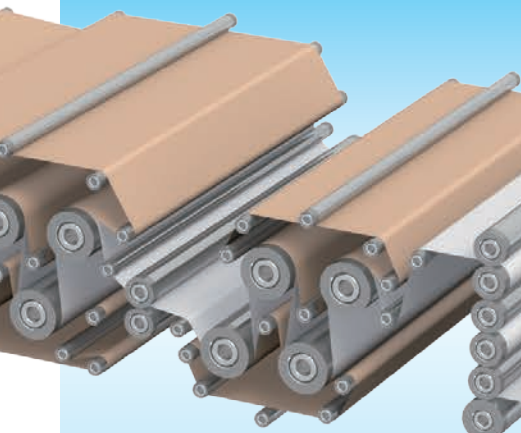
耐食性向上仕様 RustGuard™シリーズ





### ドライヤーパート& サイズプレス

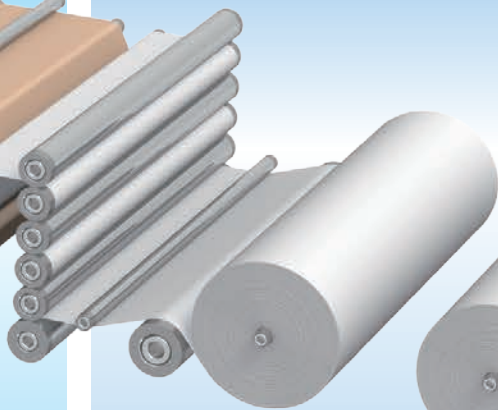
熱による乾燥&  
サイズ液の塗布



- ③ULTAGE (アルテージ) シリーズ  
自動調心ころ軸受【EAタイプ・EMタイプ】
- ⑥長寿命EA軸受
- ⑧等速ジョイント

### カレンダー

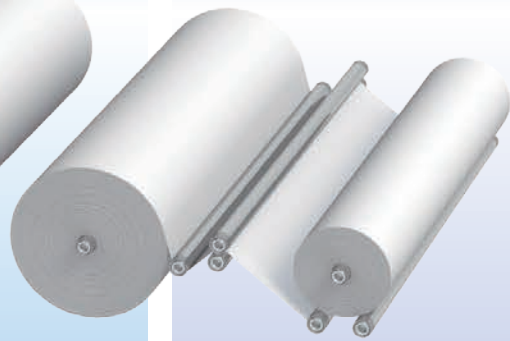
紙に光沢をもたせる



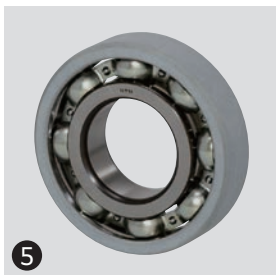
- ③ULTAGE (アルテージ) シリーズ  
自動調心ころ軸受【EAタイプ・EMタイプ】
- ⑦ポリループベアリング
- ⑧等速ジョイント

### リール&ワインダー

紙の巻き取り&紙の巻き直し



- ③ULTAGE (アルテージ) シリーズ  
自動調心ころ軸受【EAタイプ・EMタイプ】
- ⑦ポリループベアリング
- ⑧等速ジョイント



絶縁軸受メガオーム™シリーズ



長寿命EA軸受



ポリループベアリング



等速ジョイント



ベアリングユニット用  
トリプルシール付き軸受

# ULTAGE®

## ULTAGE (アルテージ) シリーズ 自動調心ころ軸受

環境対応社会に貢献する 長寿命・高速化の実現

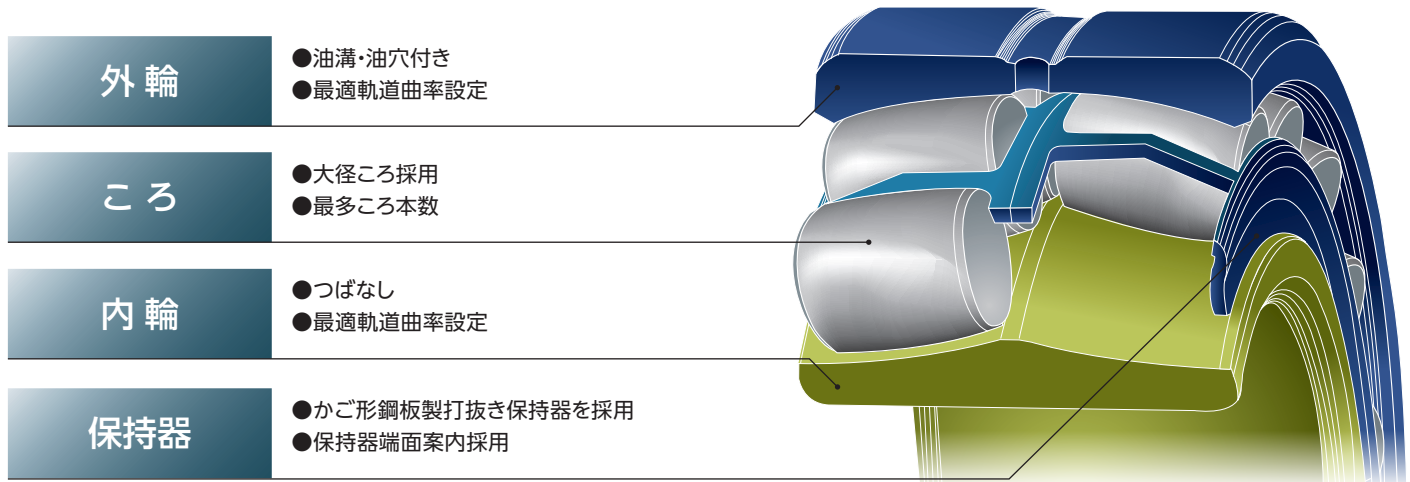
### ▶ EA タイプ・EM タイプ

寿命  
最大 **3.7 倍**  
(当社従来品比)

許容回転速度  
最大 **20 % アップ**  
(当社従来品比)

環境対応社会に貢献する長寿命・高速化の実現とともに  
取扱い性の向上を図りました。

#### 特長 (EAタイプ)



#### 長寿命

- 世界最高水準の高負荷容量 (大径ころの採用)
- メンテナンス間隔の延伸
- ダウンサイジングと軽量化
- 200 °C耐熱

#### 高速化

- 世界最高水準の許容回転速度
- EAタイプはシンプル形状のかご形鋼板製打抜き保持器を採用

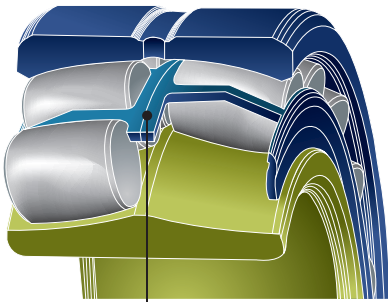
#### 取扱い性向上

- 潤滑油の入りやすい構造を採用
- グリースの塗布性が向上

ULTAGE (アルテージ) とは、究極を意味する【ULTIMATE】とあらゆる場面での活躍を意味する【STAGE】を組み合わせた造語で、世界最高水準のNTN新世代軸受のシリーズ総称です。

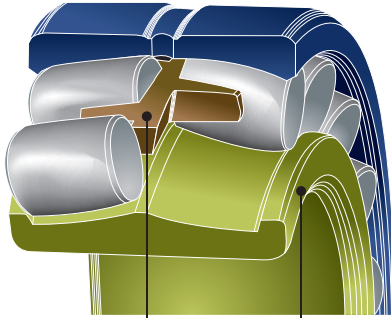


● EAタイプ



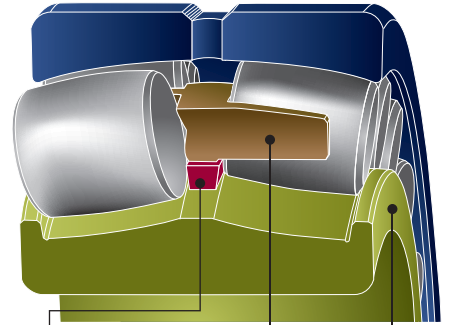
かご形鋼板製打抜き保持器

● EMタイプ



一体形もみ抜き保持器 内輪つば

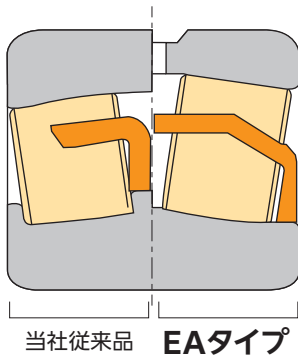
● EMタイプ(大形サイズ)



案内輪 一体形もみ抜き保持器 内輪つば

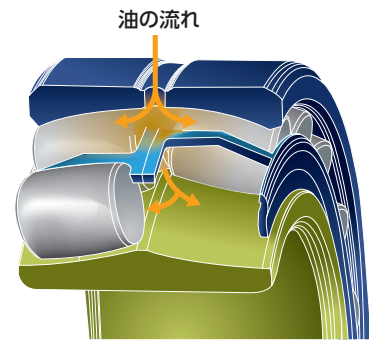
特に振動・衝撃の厳しい条件下では、一体形もみ抜き保持器を採用したEMタイプを推奨します。  
(EMタイプは、EAタイプと内輪形状が異なります)

ころ径の比較



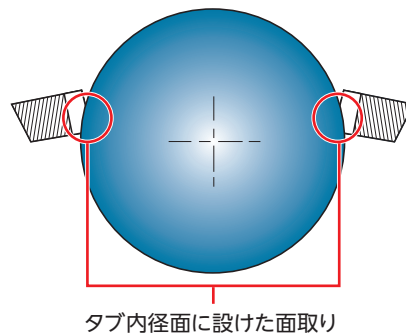
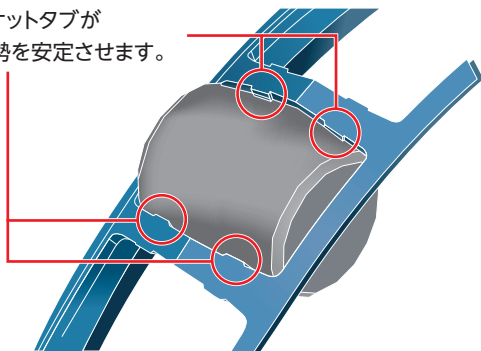
当社従来品 EAタイプ

油の流れ



かご形鋼板製打抜き保持器のポケット詳細

4つのポケットタブが  
ころの姿勢を安定させます。



タブ内径面に設けた面取り

【許容調心角】 ●  $0.05C_r < \text{動等価ラジアル荷重} : 1/115$

●  $\text{動等価ラジアル荷重} \leq 0.05C_r : 1/30$

\* 調心角を大きくすると、ころが外輪から飛び出し、周辺部品に干渉する恐れがありますのでご注意ください。

寸法表はP29に記載

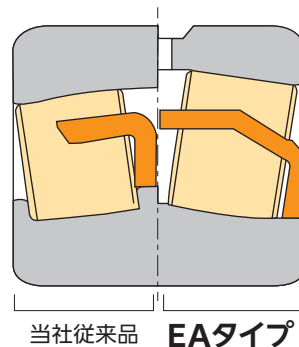
# ULTAGE<sup>®</sup> ULTAGE(アルテージ)シリーズ 自動調心ころ軸受 環境対応社会に貢献する 長寿命・高速化の実現

## ▶ EAタイプ・EMタイプ

### 世界最高水準の高負荷容量

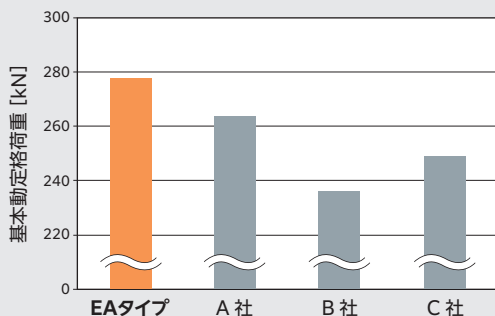
ころ径を大幅アップすると同時に最多月本数の採用により、高負荷容量化と長寿命を達成しました。メンテナンス間隔の延伸が可能となります。

- ① 基本動定格荷重：最大50%アップ(当社従来品比)
- ② 基本静定格荷重：最大35%アップ(当社従来品比)
- ③ 寿命：最大3.7倍(当社従来品比)

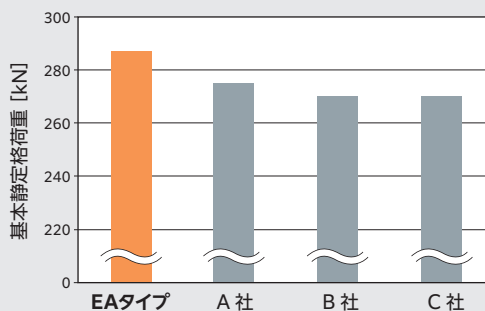


当社従来品 EAタイプ

●他社品との基本動定格荷重( $C_r$ )カタログ値比較  
22216 ( $\phi 80 \times \phi 140 \times 33$ )



●他社品との基本静定格荷重( $C_{0r}$ )カタログ値比較  
22216 ( $\phi 80 \times \phi 140 \times 33$ )



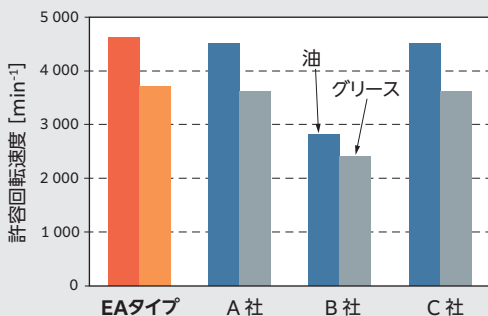
### 世界最高水準の許容回転速度

シンプルな形状のかご形鋼板製打抜き保持器の採用により、高速化を達成しました。

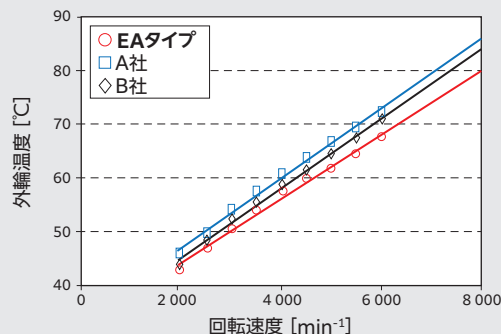
## 許容回転速度：最大20%アップ(当社従来品比)

循環給油条件下での軸受温度上昇比較試験結果では、本軸受は他社品に比べ温度上昇が低く抑えられ、低トルクであることが認められます。

●他社品との許容回転速度カタログ値比較  
22216 ( $\phi 80 \times \phi 140 \times 33$ )



●温度上昇試験結果(循環給油)  
22216 ( $\phi 80 \times \phi 140 \times 33$ )





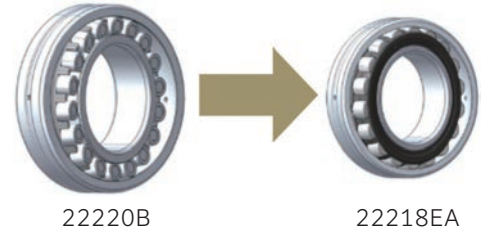


## ダウンサイジングと軽量化

高負荷容量化により、ダウンサイジングと軽量化が可能となりました。

比較例

型番	基本動 定格荷重		主要寸法 mm	質量 kg	寿命比
	kN				
22220B	350	415	$\phi 100 \times \phi 180 \times 46$	4.95	1
22218EA	384	398	$\phi 90 \times \phi 160 \times 40$	3.34	1.36
			$\triangle 12\%$	$\triangle 33\%$	<b>1.36倍</b>



22220B

22218EA

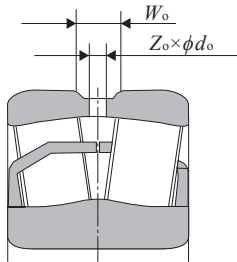
外径寸法で**約12%**削減可能

質量比で**33%**削減可能

計算寿命**36%**アップ

## 外輪に油溝・油穴を標準設置

ULTAGE (アルテージ) シリーズは標準で油溝・油穴付き仕様です。  
W33は欧州製です (22205、22206、22207はW33での対応)。



外輪外径油穴数

呼び軸受外径 mm		油穴数 $Z_o$	
以上	未満	D1	W33
—	320	4	3
320	600	8	3



軸受外輪外径形状

$W_o$ および $d_o$ は型番によって異なりますので、  
カタログの軸受寸法表をご覧ください。



油穴を位置決めピン用の穴として  
使用しないでください。

## 取扱い性の向上

シンプルな形状のかご形鋼板製打抜き保持器の採用により、  
軸受の取扱い時・グリース塗布時の作業性が向上しました。



保持器からのころの飛び出しが  
少なく、スムーズにもとの状態に  
戻るため、軸受の取扱いが容易  
です。



転動面へのグリースの塗布が  
容易です。

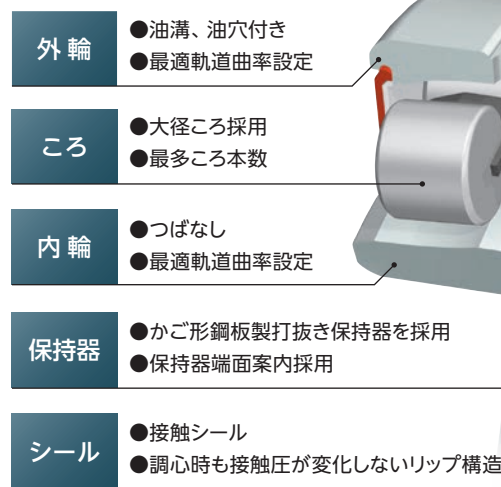
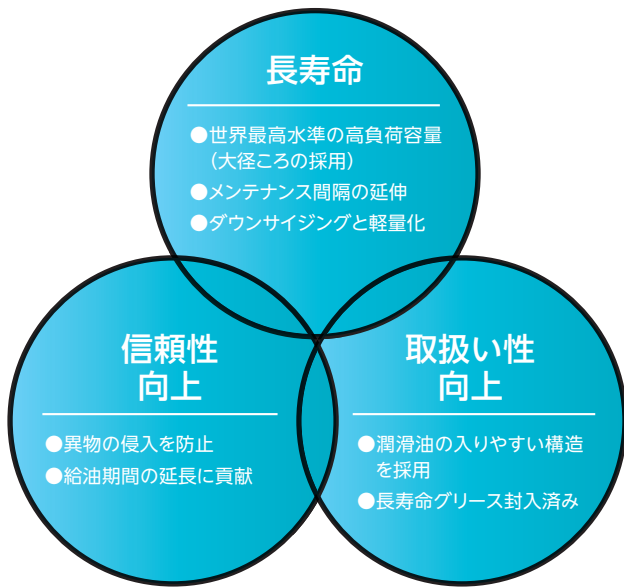
# ULTAGE®

## ULTAGE (アルテージ) シリーズ シール付き 自動調心ころ軸受

環境対応社会に貢献する 長寿命・信頼性向上の実現

### ▶ WA タイプ

寿命  
最大 **3.7倍** (当社従来品比)



### 特長

#### ●世界最高水準の高負荷容量

ころところ本数を最大化した、「かご形」鋼板製打抜き保持器を採用したEAタイプの内部諸元の採用により、高負荷容量化と長寿命を実現しました。

#### ●シール容積を最小化したコンパクト設計

シール容積を最小限とした「接触形」防塵シールを採用しました。  
① 特殊設計の接触形ゴムシールの採用により異物の侵入を防止します。  
② 軸受の調心に対し、シールの接触面圧が変化せず安定した防塵性を確保します。

#### ●長寿命グリースを標準採用

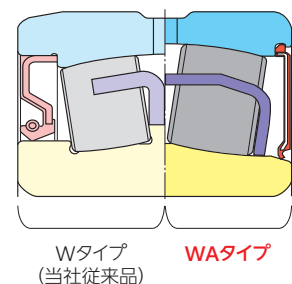
軸受内に長寿命グリースを初期封入しました。  
軸受組込み時の洗浄およびグリース封入作業が不要になります。

#### ●油溝、油穴を標準採用

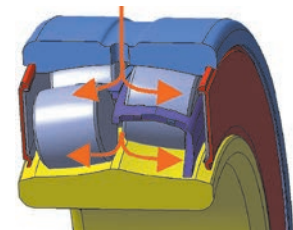
外輪外径面に油溝、油穴を標準採用することにより、軸受内部への確実なグリース給脂を実現しました。

#### ●標準のプランマブロックに組み込みが可能

標準の自動調心ころ軸受よりも幅が広がりますが、SN5、SN2シリーズの標準形に組み込みができます。但し固定側に使用する場合は標準の位置決め輪は使用できません。特殊幅寸法の位置決め輪が必要です。NTNにご照会ください。



グリースの流れ



#### 許容調心角

● 1/115

#### 許容温度範囲

● 軸受温度：-20 ~ 110 °C

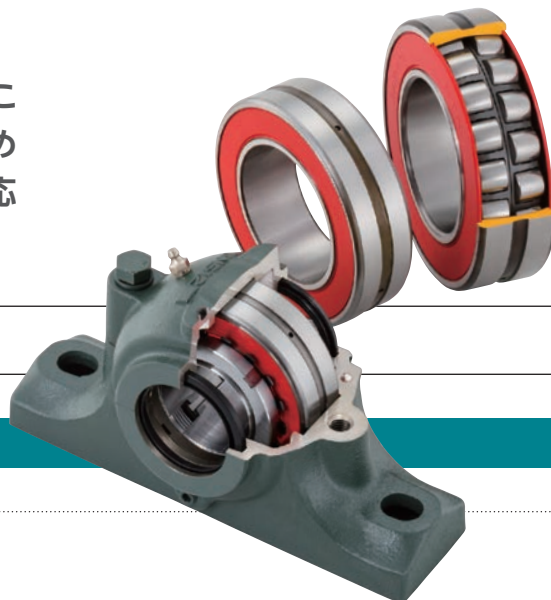
#### 許容回転速度

● 給脂する場合 :  $dn \leq 60 \times 10^3$   
● 給脂しない場合 :  $dn \leq 80 \times 10^3$   
[ $dn$  = 軸受内径寸法  $d$  (mm) × 回転速度  $n$  ( $\text{min}^{-1}$ )]

#### 封入グリース

● グリース銘柄：アルバニヤ EPグリース2 (8A)  
● グリース封入量：空間容積比 15~25 %

ULTAGE (アルテージ) シリーズ シール付き自動調心ころ軸受【WA タイプ】は、あらゆる産業機械に求められる「長寿命」「信頼性向上」「取扱い性向上」にお応えするために開発した商品です。



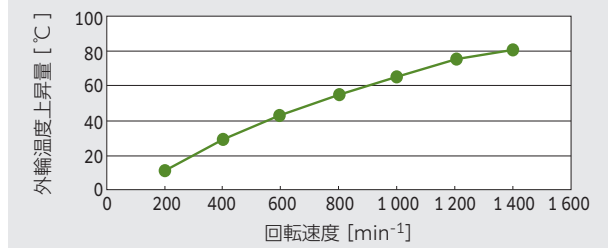
## 性能試験結果

### ● 温度上昇および回転トルク試験

#### 【試験条件】

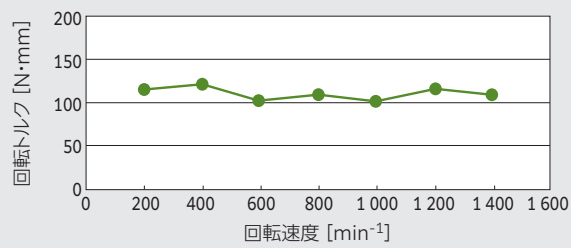
軸 受：WA22218EALLSD1  
 荷 重：ラジアル荷重 294 N  
 回 転 速 度：200~1 400 min<sup>-1</sup>  
 潤 滑：アルパニヤ EPグリース2 (8A)  
 グリース封入量：空間容積比20 %

#### 【試験結果】



外輪温度上昇

#### 【試験結果】



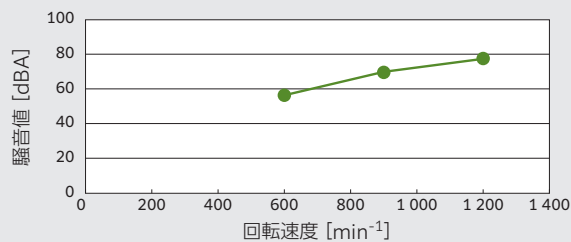
軸受回転トルク

### ● 音響試験

#### 【試験条件】

軸 受：WA22218EALLSD1  
 荷 重：ラジアル荷重 980 N  
 回 転 速 度：600、900、1 200 min<sup>-1</sup>  
 潤 滑：アルパニヤ EPグリース2 (8A)  
 グリース封入量：空間容積比20 %

#### 【試験結果】

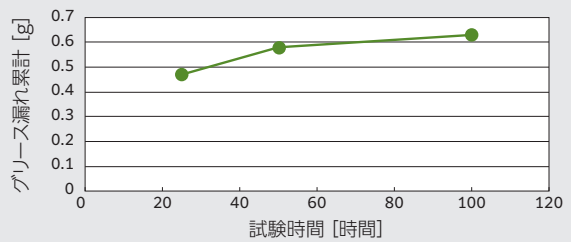


### ● グリース漏れ試験

#### 【試験条件】

軸 受：WA22218EALLSD1  
 荷 重：ラジアル荷重 1 960 N  
 回 転 速 度：1 000 min<sup>-1</sup>  
 潤 滑：アルパニヤ EPグリース2 (8A)  
 グリース封入量：空間容積比20 %  
 試 験 時 間：100時間

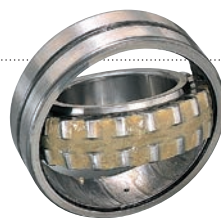
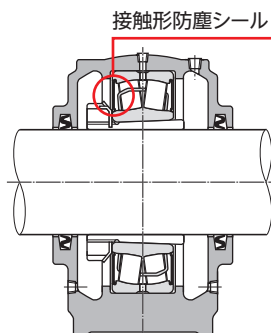
#### 【試験結果】



### ● 粉塵試験

#### 【試験条件】

軸 受：#22216 (WAタイプ)  
 #22216 (開放形)  
 荷 重：ラジアル荷重 196 N  
 回 転 速 度：500 min<sup>-1</sup>  
 潤 滑：グリース  
 ダ ス ト：コークス粉  
 (ハウジング内のグリースに20 wt%混入)  
 試 験 時 間：760時間 (約1ヶ月)



WAタイプ

コークス粉混入による劣化なし



開放形

コークス粉混入によるグリースの劣化あり

寸法表はP39に記載

# 耐食性向上仕様 RustGuard™シリーズ



ワイヤーパート、プレスパートなどでは大量の水が存在し、運転休止時のさびやロール保管時の置きさびの問題が浮上してきます。

ULTAGE (アルテージ) シリーズの性能に耐食性を加え、安定した生産をサポートします。

## 損傷メカニズム

水浸入状態での放置により  
さびが発生

さびの部分が起点となりスポーリング  
(フレーキング、剥離)が発生



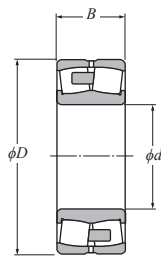
置きさび



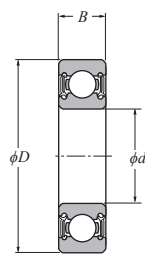
スポーリング  
(フレーキング、剥離)

機械の停止

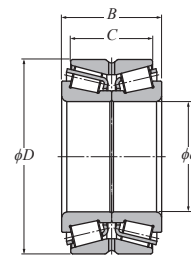
## 代表例



図例 1



図例 2



図例 3

使用箇所	呼び番号	主要寸法				基本動 定格荷重 $C_r$	基本静 定格荷重 $C_{0r}$	疲労限 荷重 $C_u$	図例 番号
		mm							
		$d$	$D$	$B$	$C$	kN			
プレッシングロール	MX2-22210EM	50	90	23	—	125	117	9.54	1
ワイヤーロール	MX2-22318EMK	90	190	64	—	668	652	40.0	1
ワイヤーロール	MX2-23234EMK	170	310	110	—	1 700	2 070	94.6	1
ワイヤーロール	MX2-6TS3-6E-22336EMK	180	380	126	—	2 420	2 810	—	1
プレスロール	MX2-22320EMK	100	215	73	—	827	844	50.1	1
サクシヨンプレスロール	MX2-23056EM	280	420	106	—	2 170	3 150	155	1
サクシヨンプレスロール	MX2-230/850BL1K	850	1 220	272	—	9 750	22 700	1 510	1
ワイヤーロール	MX-6314T2LLU	70	150	35	—	115	68	5.10	2
ワイヤーロール	MX50-4T-NA558/552D	60.325	123.825	79.375	63.500	300	430	—	3
ワイヤーロール	MX50-4T-NA759/752D	88.900	161.925	104.775	85.725	515	770	—	3

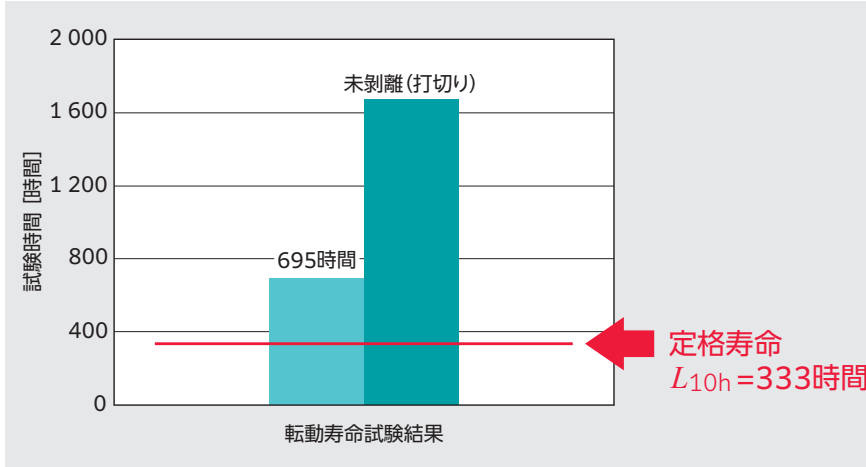


## 特長

### ● 転動寿命への影響

RustGuard™

特殊りん酸塩皮膜処理を施すことによる寿命低下はありません。



独自の皮膜処理技術により、  
寿命への影響を除去

[試験条件]

軸受: #22318 (ころ本数は半分)

荷重: ラジアル荷重 88.3 kN

回転速度: 2 500 min<sup>-1</sup>

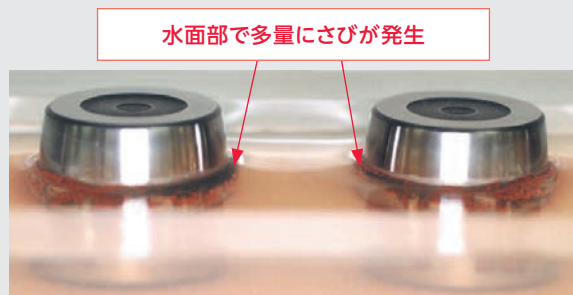
潤滑方法: 循環給油 (2 ℓ/min)

潤滑油: ISO VG220

### ● 耐食性向上

防せい性能の比較を未処理ころ (新品) と皮膜処理ころ (転動試験後) で行った結果、水面付近でのさび状況より、皮膜処理ころは転動試験後も耐食性を有しています。

さびの発生状況: 24時間水道水に浸漬後



水面部で多量にさびが発生

未処理ころ  
(新品を浸漬)



水面部でさびの発生はわずか

皮膜処理ころ  
(1 670時間転動後に浸漬)

### ● 各種軸受対応

自動調心ころ軸受、円すいころ軸受など各種軸受に適用できます。また、軸受鋼や浸炭鋼 (はだ焼鋼) といった各材料にも適用可能です。



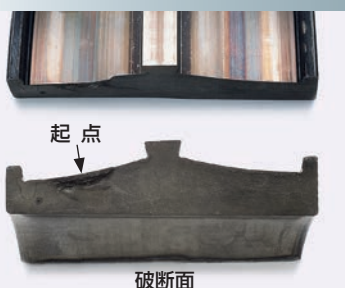
# 長寿命EA軸受



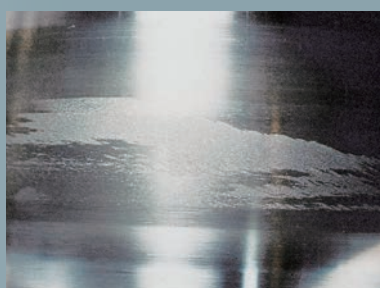
浸炭鋼(はだ焼鋼)に浸炭と窒化の複合熱処理を施すことで、軸受にとって重要な表層部を強化し、表面起点型損傷に対して、飛躍的な長寿命化を達成しました。

## 損傷メカニズム

異物混入潤滑下での異物の  
かみ込みや急激な温度上昇による  
過大はめあい応力の発生



内輪割れ

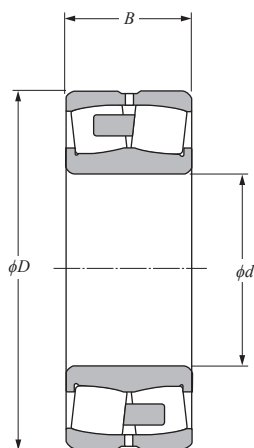


スミアリング、ピーリング

潤滑不良



## 代表例



使用箇所	呼び番号	主要寸法			基本動	基本静
		mm			定格荷重	定格荷重
		<i>d</i>	<i>D</i>	<i>B</i>	kN	
					<i>C<sub>r</sub></i>	<i>C<sub>0r</sub></i>
ドライヤーパート	TS3-EA3-22244EMK	220	400	108	2 210	2 690
	TS3-EA3-22322EM	110	240	80	975	972
	TS3-EA3-22324EM	120	260	86	1 170	1 280
	TS3-EA-23032EMK	160	240	60	748	1 000
	TS3-EA-23034EMK	170	260	67	914	1 240
	TS3-EA-23038EMK	190	290	75	1 140	1 570
	TS3-EA-23040EMK	200	310	82	1 310	1 790
	TS3-EA3-23144EMK	220	370	120	2 190	2 940
	TS3-EA3-23148EMK	240	400	128	2 510	3 500
	TS3-EA-23238EMK	190	340	120	1 990	2 480

異物混入潤滑下での寿命  
(当社通常浸炭鋼製軸受比)

5倍

● 軸受強度の向上

熱処理時に適切な条件で窒素を複合することにより、強靱な材質へ変化させ、はめあい応力に対する強度を向上させました。

▶ 異物混入潤滑下での寿命

小形円すいころ軸受による異物混入潤滑下での寿命比較試験結果を図1に示しました。EA軸受は、通常浸炭鋼製軸受の5倍以上の寿命を示しています。

※異物混入潤滑油条件では、異物の種類などに依存するデータのばらつきがあるので参考としてください。

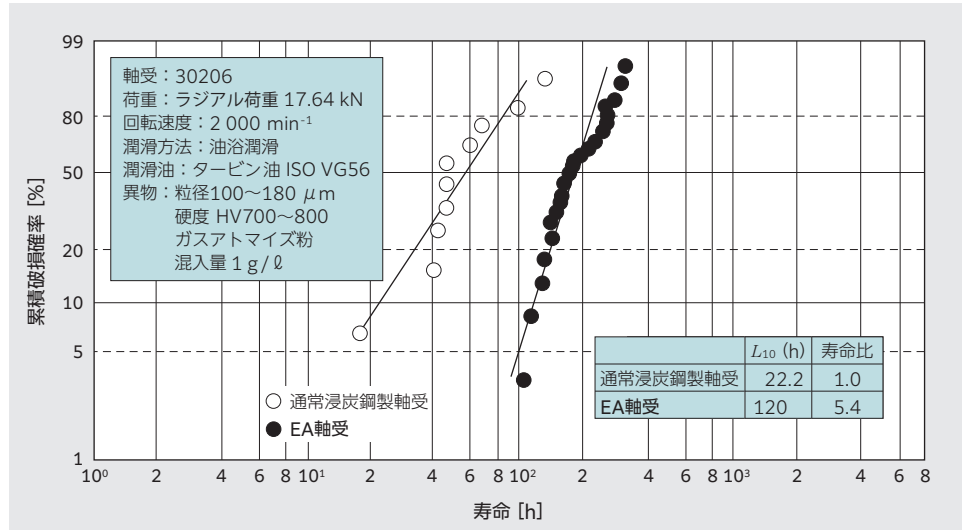


図1 異物混入潤滑下での寿命試験結果

▶ 割れ疲労強度

軸受にとって、割れは致命的な損傷です。使用条件が厳しくなるにつれ、この形態の損傷が発生することが予想されますが、EA軸受は表1および表2に示すように、回転割れ疲労強度試験、大きなはめあいを与えての転動割れ疲労強度試験ともに通常浸炭鋼製軸受より優れた疲労寿命を示します。

割れ疲労寿命  
(当社通常浸炭鋼製軸受比)

1.4倍

表1 リング回転割れ疲労強度試験結果

軸 受	L <sub>10</sub> 寿命, ×10 <sup>4</sup> 回	L <sub>10</sub> 寿命比
通常浸炭鋼製軸受	6 670	1.0
EA軸受	9 020	1.4

【試験条件】

試 験 機 : NTN リング回転割れ疲労試験機  
荷 重 : 9.8 kN  
負 荷 速 度 : 8 000 cpm

表2 大きなはめあいを与えての転動割れ疲労強度試験結果

軸 受	L <sub>10</sub> 寿命, ×10 <sup>4</sup> 回	L <sub>10</sub> 寿命比
通常浸炭鋼製軸受	2 030	1.0
EA軸受	6 240	3.1

【試験条件】

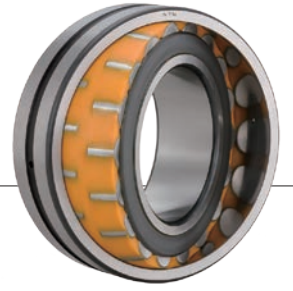
試 験 機 : NTN 線接触型転動寿命試験機  
はめあい応力 : 転動面で 425 MPa  
荷 重 : 4.9 kN  
負 荷 速 度 : 6 120 cpm

高はめあい応力下での寿命  
(当社通常浸炭鋼製軸受比)

3倍

# ポリループ<sup>®</sup> ベアリング

\*ポリループはNTNの登録商標です。



グリースとポリエチレンからなる固形潤滑剤を用いて、潤滑剤の漏れを最大限抑えました。運転中に潤滑剤が供給されるため、長期の使用が可能です。

## ▶ スポットパック



深溝玉軸受は  
スポットパックが標準

## ▶ フルパック



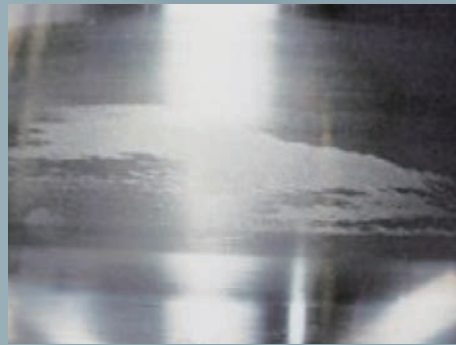
自動調心ころ軸受は  
フルパックが標準

## 損傷メカニズム

水の流入による  
グリースの流出

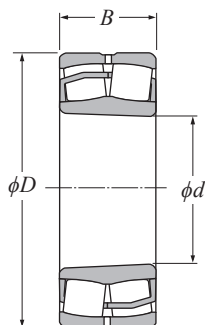
潤滑不良

軸受の破損



機械の停止

## 代表例



テーパ穴  
(EAタイプ)

### パルプ洗浄漂白装置用ポリループベアリングの代表例

呼び番号	主要寸法			基本動 定格荷重 $C_r$	基本静 定格荷重 $C_{0r}$	疲労限 荷重 $C_u$
	mm					
	$d$	$D$	$B$			
22209EAKD1/LP03	45	85	23	121	113	8.76
22216EAKD1/LP03	80	140	23	278	287	22.8

備考：Kの付いたものはテーパ比1/12のテーパ穴軸受を表します。



## 特長

### ● 潤滑剤の漏れが少ない

潤滑剤が軸受の発熱・遠心力により転動面に徐々に供給されるため潤滑剤の漏れが少なく、周囲環境の汚染を防止します。

### ● 乳化しにくい

強い振動や大きな遠心力が軸受に作用しても潤滑剤が漏れにくく、水分が混入しても乳化しにくいいため、潤滑特性が一般グリースに比べて優れます。

## 軸受仕様

### ● 主成分と許容温度範囲

ポリループ (記号)	樹脂	潤滑剤	許容温度範囲
一般用ポリループ (LP03)	超高分子量ポリエチレン	Li-鉱油系グリース	-20~80℃ <sup>①</sup> (常時使用60℃以下)

① 許容温度範囲を超える場合は **NTN** にご照会ください。

### ● 製作可能範囲

#### 一般用ポリループベアリング (LP03)

○：標準 △：特殊 ×：対応不可能

軸受形式	封入仕様		製作可能寸法 (軸受外径寸法)
	スポットパック	フルパック	
深溝玉軸受	○ <sup>①</sup>	△	φ350 mm以下
ミニアチュア・小径玉軸受	○ <sup>①</sup>	×	(軸受内径寸法φ6~9 mm)
自動調心玉軸受	×	○ <sup>①</sup>	φ250 mm以下
自動調心ころ軸受	×	○ <sup>①</sup>	φ250 mm以下
ベアリングユニット	○ <sup>①</sup>	△	φ300 mm以下
針状ころ軸受	×	○ <sup>②</sup>	②

① 深溝玉軸受はスポットパック、ZZシールド付きを標準とします。また表中標準仕様の中にも対応不可能な軸受形式、型番がありますので、軸受形式ごとに **NTN** にご照会ください。

② 針状ころ軸受の対応可能寸法は軸受形式ごとに異なりますので、**NTN** にご照会ください。  
備考：標準軸受は耐食性材料ではありませんが、ステンレス鋼製軸受もあります。

### ● 許容回転速度

#### 一般用ポリループベアリング (LP03)

軸受形式	荷重条件	許容回転速度 (dn値) <sup>①</sup>	
		スポットパック	フルパック
深溝玉軸受	ラジアル荷重	200×10 <sup>3</sup>	50×10 <sup>3</sup>
ミニアチュア・小径玉軸受	ラジアル荷重	200×10 <sup>3</sup>	—
自動調心玉軸受	ラジアル荷重	—	30×10 <sup>3</sup>
自動調心ころ軸受	ラジアル荷重	—	30×10 <sup>3</sup>
	アキシャル荷重 ラジアル荷重 ≤ 0.3	—	20×10 <sup>3</sup>
ベアリングユニット	ラジアル荷重	120×10 <sup>3</sup>	30×10 <sup>3</sup>
針状ころ軸受	ラジアル荷重	—	30×10 <sup>3</sup> <sup>②</sup>

① dn値: [dn=軸受内径寸法d(mm)×回転速度n(min<sup>-1</sup>)]

② F<sub>w</sub>・n値: [F<sub>w</sub>・n=ころ内径円径寸法F<sub>w</sub>(mm)×回転速度n(min<sup>-1</sup>)]

### ● 最小必要荷重

フルパックの場合、転動体が滑ることなく回転させるためには少なくとも、基本動定格荷重の1%程度の荷重が必要です。詳しくは**NTN**にご照会ください。

#### スポットパック



深溝玉軸受



ベアリングユニット

#### フルパック



針状ころ軸受



自動調心ころ軸受

# 絶縁軸受メガオーム™シリーズ



モータ、発電機など電気機器に用いられる軸受には漏洩電流による電食が発生することがあり、軸受の寿命を縮める原因となります。

**NTN絶縁軸受 メガオーム™シリーズ**はこの電食を防止するために開発された軸受です。

セラミックタイプ、レジンタイプがあり用途に合わせて選択できます。

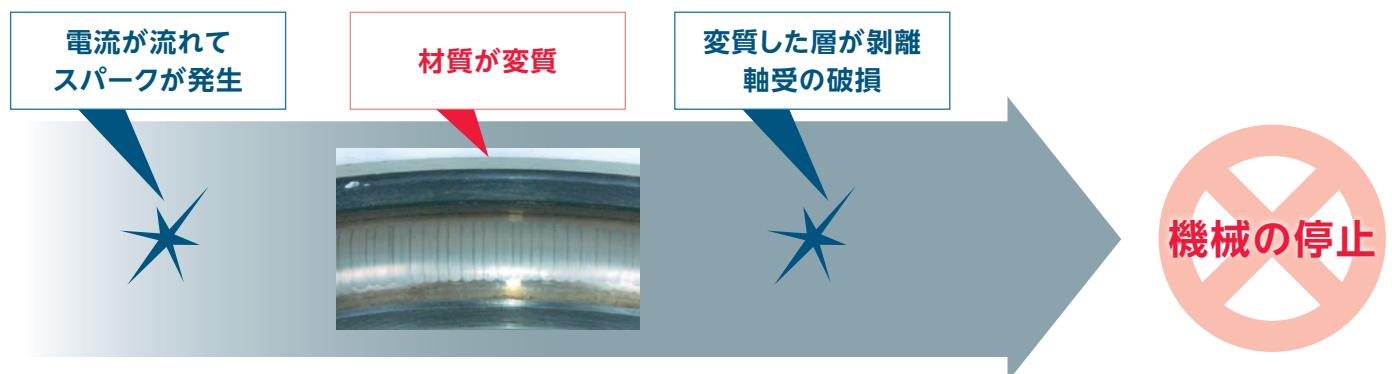
絶縁軸受 メガオーム™シリーズは以下の優れた特長をもっています。

## 特長

- DC500 Vを加えた時、100 MΩ以上の絶縁性能を有しています。
- ISO 492、DIN 620、JIS B 1514の標準軸受と互換性があります。
- 絶縁層材質、耐電圧、耐衝撃性など用途に応じて多くのバリエーションからの選択が可能です。
- 内径寸法φ50～160の軸受に対応可能です。

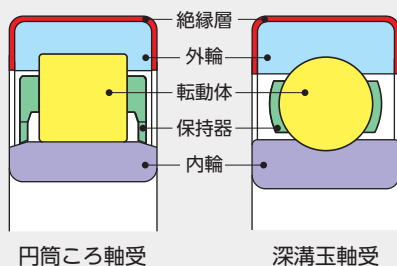
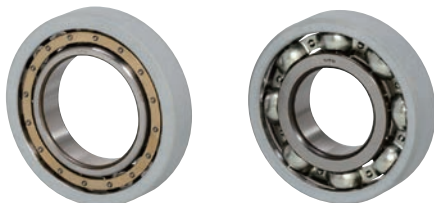
※軸受サイズの中でも対応不可能な軸受形式、型番がありますので、**NTN**にご照会ください。

## 損傷メカニズム

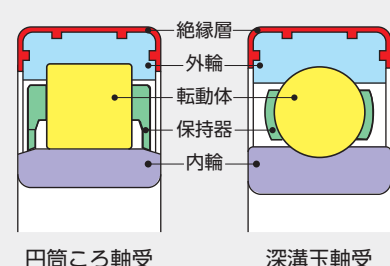


## 構造

### ▶ セラミック絶縁軸受



### ▶ レジン絶縁軸受

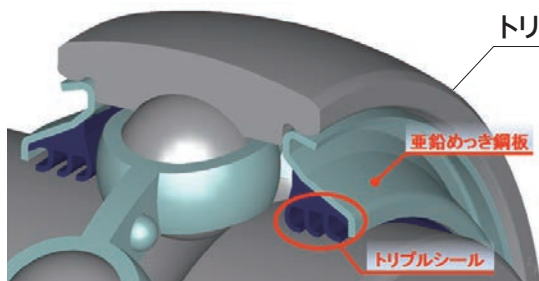


使用上の注意: 本軸受には断熱効果があり、適切な潤滑条件の設定が必要です。

詳しくは使用条件、使用箇所などをご確認いただき**NTN**にご照会ください。

# ベアリングユニット用トリプルシール付き軸受

- 三重リップ構造のシールの採用により、高い防塵・防水性能を実現しました。
- 低トルクタイプ(LLJ)と高トルクタイプ(LLS)の選択が可能です。



トリプルシール付き軸受の構造

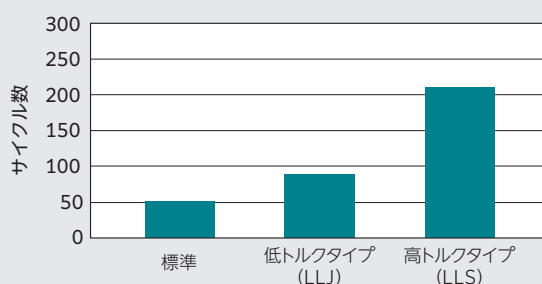


## ●防水性能試験結果

### 【試験条件】

軸 受：UC205D1  
 標準、低トルクタイプ(LLJ)、高トルクタイプ(LLS)  
 回転速度：800 min<sup>-1</sup>  
 荷 重：無負荷(ベルトテンションのみ)  
 試験モード：断続運転(6時間運転/6時間停止を1サイクルとする)  
 試験機：NTN泥水試験機  
 泥水仕様：ダスト JIS Z 8901 関東ローム8種  
 混合比は ダスト1：水10 (重量比)  
 泥水量：外輪の1/3～1/4程度浸漬  
 終了条件：軸受からの泥水漏れ、軸受ロック、運転時の振動0.6 G

### 【試験結果】



## ●許容温度範囲および許容回転速度

トリプルシール付き軸受は、-15～100℃の温度範囲でご使用ください。

低トルクタイプ(LLJ)の許容 $dn$ 値:36 000

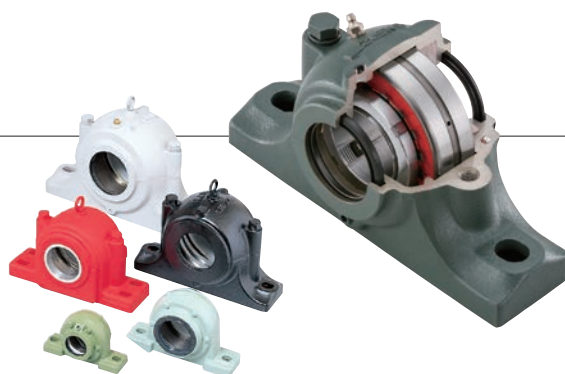
高トルクタイプ(LLS)の許容 $dn$ 値:21 000

[ $dn$  = 軸受内径寸法  $d$  (mm) × 回転速度  $n$  (min<sup>-1</sup>)]

寸法表はP41に記載

# プランマブロック

- 衝撃、振動(減衰性能が高い)、重荷重条件に適しています。
- 広い許容温度範囲(-20～300℃\*)に対応しています。  
\*プランマブロック本体の許容温度であり、軸受には特殊熱処理が必要です。
- 潤滑方法を選びません(グリースまたは油)。



## プランマブロック用各種シール



### ゴムシール

ゴムシールは、主としてグリース潤滑用に用いられ、許容周速は5～6 m/sを目安とします。



### フェルトシール

フェルトシールはゴムシールと互換性がありますが、グリース潤滑に限られます。フェルトシールは粉塵、湿度の多い所には不向きで許容周速は4 m/sを目安とします。



### S形シール

S形シール(スプリング付合成ゴムシール)はシール性能が極めて良好で、グリースおよび油潤滑に使用可能です(プランマブロックは特殊仕様)。S形シールの許容周速は10～12 m/sを目安とし、シール接触部の軸の粗さと硬さは特に注意を要します。



### ラビリンスシール

ラビリンスリングを使用したシール形式です。ラビリンスリングは取付けを容易にし、軸の伸縮に追従できるように軸(h9)とすきまばめにして使用し、Oリングを用いて取付けます。

# ULTAGE®

ULTAGE (アルテージ) シリーズ

スラスト自動調心ころ軸受



## 軸軌道盤

- 最適軌道曲率設定

## 保持器

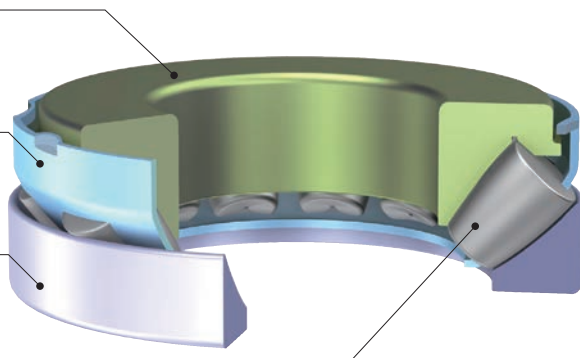
- かご形鋼板製打抜き保持器

## ハウジング軌道盤

- 最適軌道曲率設定

## ころ

- 大径ころ採用
- 最多月本数



### 長寿命

- 世界最高水準の高負荷容量
- メンテナンス間隔の延伸
- 200℃耐熱

### 高速化

- 世界最高水準の許容回転速度
- シンプル形状のかご形鋼板製打抜き保持器を採用

### 取扱い性向上

- 潤滑油の入りやすい構造を採用
- 油潤滑、グリース潤滑での使用が可能

## 特長

### ● 世界最高水準の高負荷容量

ころ径ところ本数を最大化し、高負荷容量と長寿命化を実現しました。

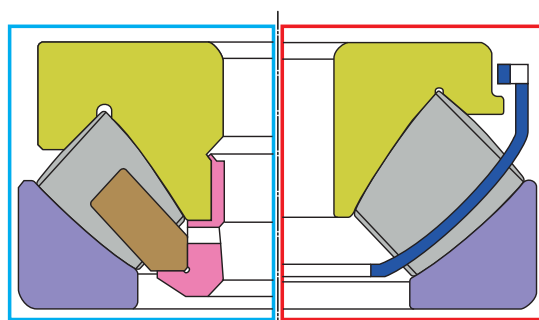
基本動定格荷重  
最大 **50%アップ**  
(当社従来品比)

寿命  
最大 **4.1倍**  
(当社従来品比)

### ● 世界最高水準の許容回転速度

新しい鋼板製打抜き保持器の採用により、高速化を達成しました。

最大 **20%アップ**  
(当社従来品比)



当社従来品

ULTAGE  
(アルテージ)

### ● かご形鋼板製打抜き保持器仕様

形状をシンプルにした鋼板製打抜き保持器を採用することにより、油およびグリース潤滑での使用が可能となり、使用範囲が広がりました。

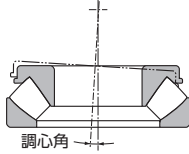
### ● 200℃耐熱仕様

特殊熱処理を標準採用することにより、高温環境下での寸法安定性が向上し、長寿命に貢献します。



## 許容調心角

▶ 1/60~1/30



## 許容回転速度

軸受寸法表に記載されている許容回転速度は、潤滑状態が良好かつ軸受からの放熱が良好な条件下で適用される参考値です。カタログの記載の許容回転速度は以下のように定義しています。

### ▶ 油潤滑の場合

基本定格荷重 $C_{0a}$ の5%運転荷重下において、室温と同調した潤滑油粘度ISO VG32のスピンドル油を毎分1リットル供給したときに(循環給油)、ハウジング軌道盤温度が80℃となる回転速度です。

### ▶ グリース潤滑の場合

基本定格荷重 $C_{0a}$ の5%運転荷重下において、Li-鈹油系グリース(ちょう度:NLGI3)を空間容積100%封入し、慣らし運転を実施した後、ハウジング軌道盤温度が80℃となる回転速度です。

いずれの潤滑方法も使用される条件(運転荷重、回転速度パターン、潤滑条件など)が異なると、軸受の温度上昇も異なりますので、カタログ記載の許容回転速度に余裕を持たせて選定ください。なお、軸受寸法表に記載されている許容回転速度の80%を超えるような場合は、NTNにご照会ください。

## 性能試験結果

### ● 温度上昇試験

#### (1) 立軸

##### [試験条件]

軸受: #29418  
荷重: アキシャル荷重 98 kN (5%  $C_{0a}$ )  
回転速度: 1 000~2 200  $\text{min}^{-1}$   
潤滑方法: 油潤滑(循環給油)  
試験機: 図4

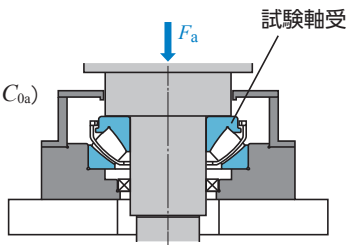
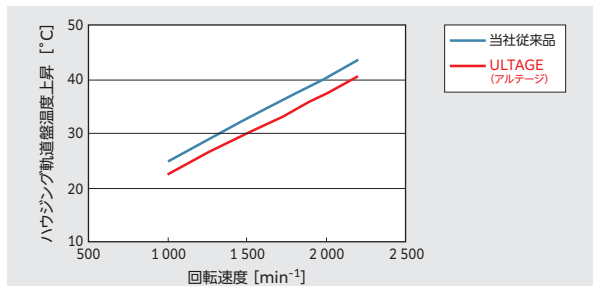


図4 立軸の試験機構造

##### [試験結果]



## 許容ラジアル荷重

▶  $F_r/F_a \leq 0.55$

$F_r$ : ラジアル荷重  
 $F_a$ : アキシャル荷重

## 潤滑方法

スラスト自動調心ころ軸受は、ころと軸軌道盤つば面との間など潤滑剤が行き渡りにくい部分がありますので、潤滑剤が十分供給されるようにしてください。グリース潤滑で使用する場合、図2および図3に示すように軸受静止空間、ハウジング空間へ空間容積100%のグリースを封入してご使用ください。なお、軸受静止空間容積は軸受寸法表をご参照ください。

### ▶ 立軸

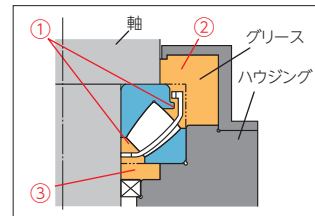


図2 立軸でのグリース潤滑

軸受: 静止空間100%封入  
(図2-①)  
ハウジング: 空間100%封入  
(図2-②③)

### ▶ 横軸

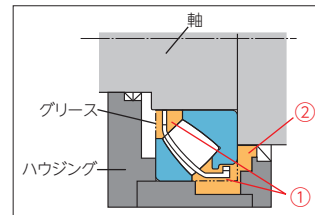


図3 横軸でのグリース潤滑

軸受: 静止空間100%封入  
(図3-①)  
ハウジング: 軸軌道盤側の空間  
100%封入  
(図3-②)

#### (2) 横軸

##### [試験条件]

軸受: #29418  
荷重: アキシャル荷重 98 kN (5%  $C_{0a}$ )  
回転速度: 1 000~2 200  $\text{min}^{-1}$   
潤滑方法: 油潤滑(循環給油)  
試験機: 図5

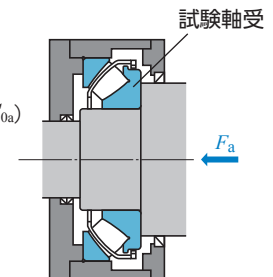
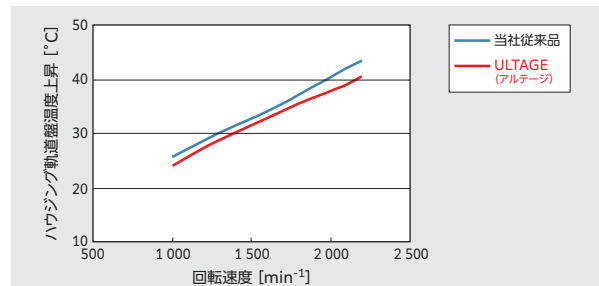


図5 横軸の試験機構造

##### [試験結果]



寸法表はP43に記載

# 等速ジョイント

## 等速ジョイントの優位性

**1 低振動・低騒音、滑らかな回転**

他のジョイントに比べて振動・騒音が小さく、円滑な回転（等速回転）により紙製品の品質向上や設備の安定稼働に貢献できます。

**2 取扱い性**

取付け時にクロスジョイントのような左右のジョイント角度/位相合わせや心出しが不要なため、取扱いが容易です。

**3 給脂不要**

ブーツでシールされているため、長時間無給脂での運転が可能です。

**4 周囲環境**

ブーツでシールされているため、グリースの飛散を抑え、周囲環境維持に貢献します。

**5 安全性**

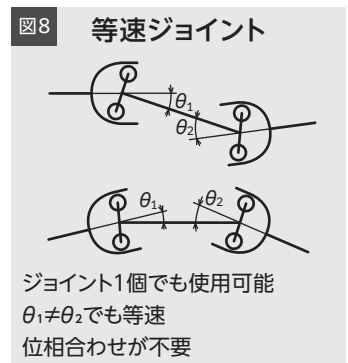
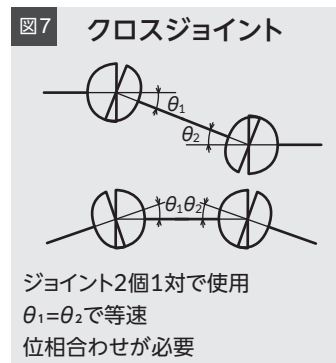
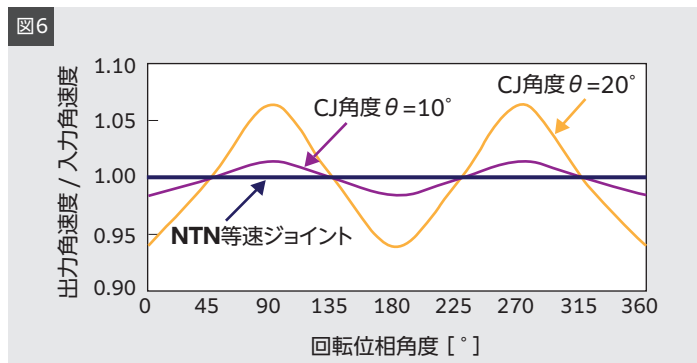
ブーツに覆われているため、クロスジョイントのように手指をヨークで挟むことがなく、取扱い時も安全です。

## 等速ジョイントは角速度の変動がない完全等速性

クロスジョイント(CJ)などの不等速ジョイントは主動軸から従動軸へ回転動力を伝える場合、主動軸の角速度が一定でも、従動軸の角速度は、図6のように1回転に2回の周期で変化します。そのため、ほぼ等速に保つには中間軸を使用して2個のジョイントを1対とし、図7のように同一平面上に等角または平行に配置する必要があります。

NTNの等速ジョイントは1個で等速ですから主動軸と従動軸の間に角速度の変化はありません。

したがって、主動軸と従動軸の間に心ずれがある場合でも、同一平面上に配置する必要がなく、自由な角度が選べます(図8)。

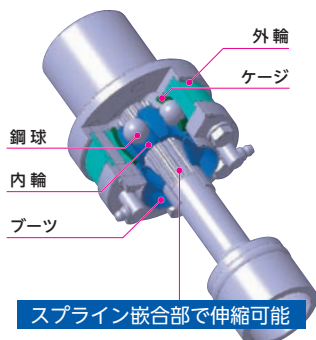


## 等速ジョイントの種類

● BJディスクタイプ

高速回転性に優れています。

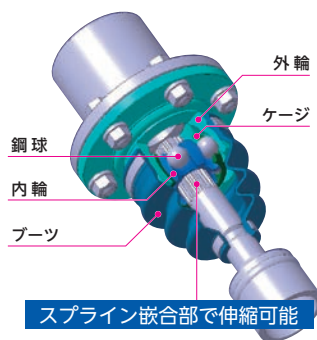
最大許容角度  
14~18°



● BJカップタイプ

シール性に優れています。

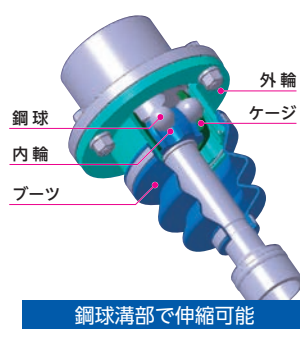
最大許容角度  
25°



● DOJ

トルクを負荷しながら本体内部で伸縮が可能です。

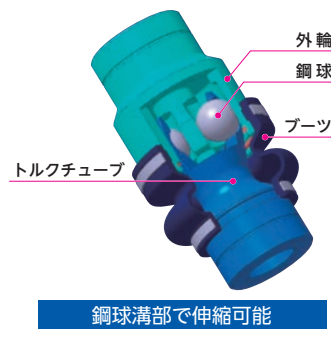
最大許容角度  
68~200サイズ: 20°  
225~625サイズ: 8~10°



● TBJトリボール

コンパクトな等速ジョイントで本体内部で伸縮が可能です。

最大許容角度  
16~18°



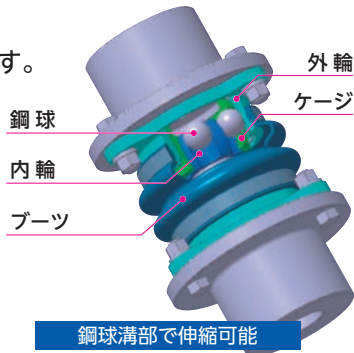
## ▶ BCカップリング

NTNのBCカップリングは一般のカップリングと同じように使用でき、置換えが可能です。<sup>①</sup>  
BCカップリングは着脱が容易で、偏角量、偏心量が大きくとれます。

心出し不要・取付けが容易です。  
本体内部で伸縮が可能です。

最大許容角度

5°

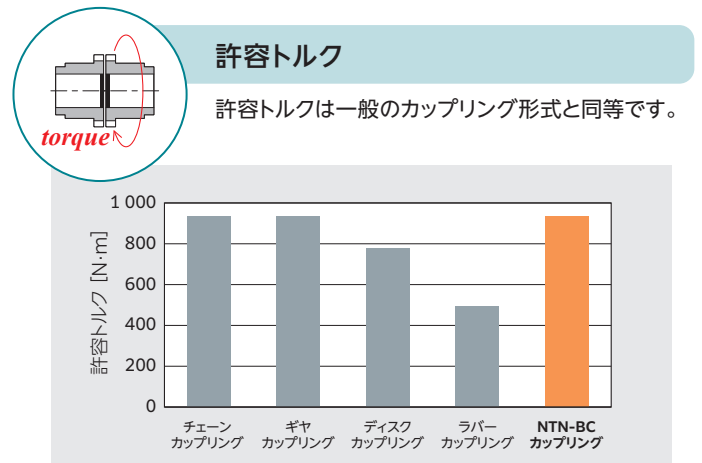
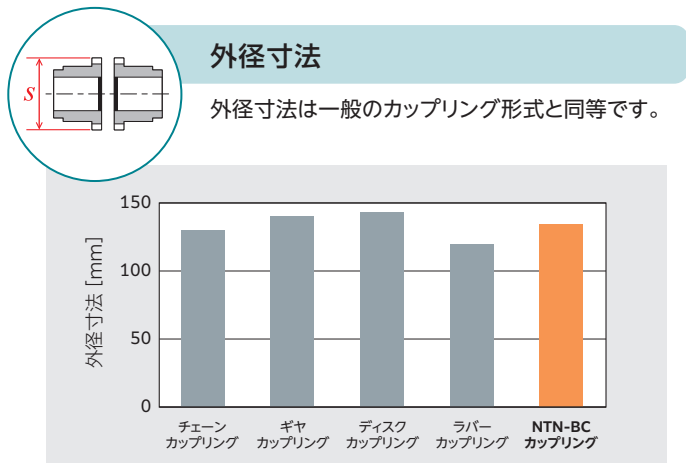
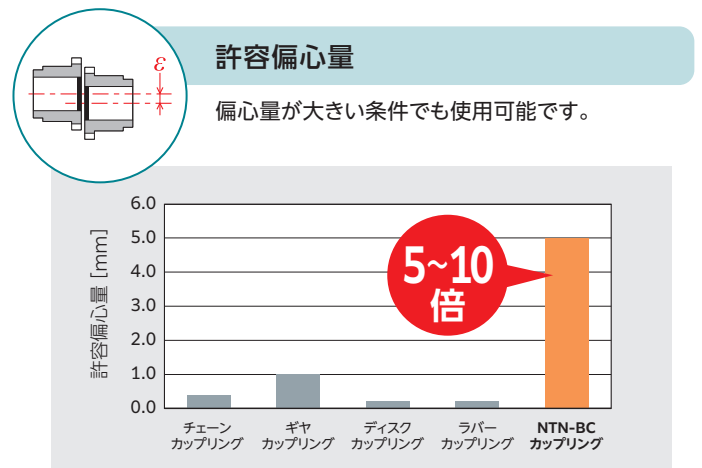
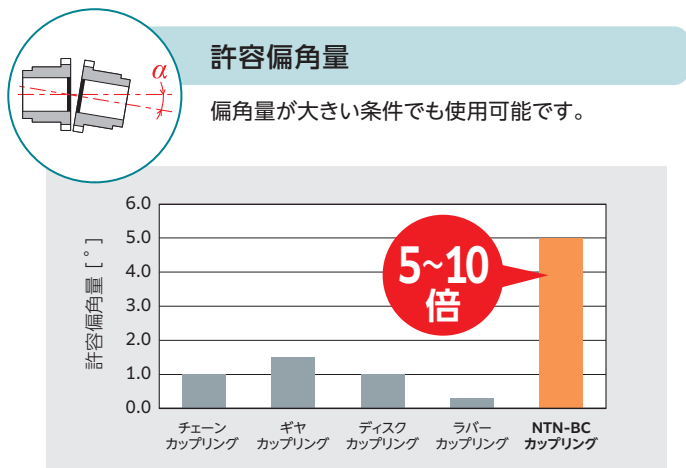


チェーン カップリング	ギヤ カップリング	ディスク カップリング	ラバー カップリング
BCカップリングに置換えると			
<b>置換え</b>			
 BCカップリング		<b>心出し不要</b> 作業効率を改善、メンテナンス工数を削減 <b>給脂不要</b> ブーツでシールされているため、長時間無給脂での運転が可能 <b>振動を吸収</b>	

① 条件により置換えできない場合があります。詳しくは使用条件、使用箇所などをご確認いただきNTNにご照会ください。

## 各種カップリングの比較 (軸径φ50 mmで比較)

許容偏角量と許容偏心量が他のカップリング形式より大きい特長があります。



## 軸受の保守・点検

### ●軸受の保守・点検

定期的な保守・点検は、軸受本来の性能を十分発揮させ、長く性能を維持するだけでなく、軸受の異常を早期に発見することにつながります。

これにより、軸受の故障などを未然に防止し、生産性・経済性を高めることができます。

軸受の保守管理の方法としては、右記の項目が一般的です。装置および機械の重要性に応じて、点検項目や定期点検の間隔を決めて実施することが保守管理の面から必要になります。

## テーパ穴軸受の取付け

### ●テーパ穴軸受の取付け

小形のテーパ穴軸受は、テーパ軸か、アダプタスリーブまたは取外しスリーブを併用し、軸受をロックナットで所定量押込むことによって取付けます。ロックナットはフックスパナなどを使用して締付けます(図9)。

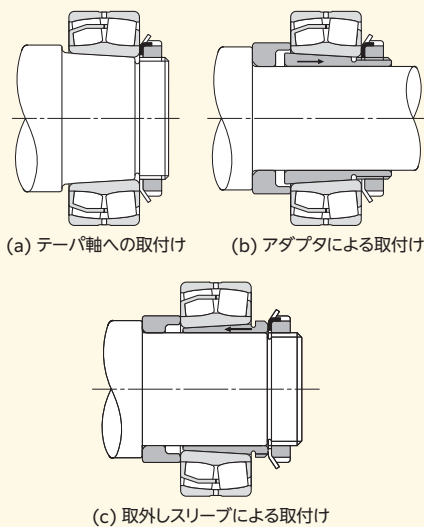


図9 ロックナットによる取付け

大形軸受では押込み力が大きいので、油圧を用いて取付けます。図10はテーパ軸に直接軸受を取付ける場合で、はめあい面に高圧の油を送りはめあい面の摩擦を減じ、ロックナットの締付トルクを小さくします。

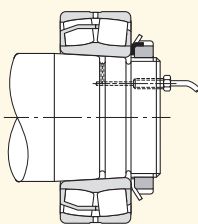


図10 油圧を併用した軸受の取付け

### ① 機械の運転状態での点検

軸受の温度、音、振動の点検と、潤滑剤の性状調査から潤滑剤の補給や交換時期を判断します。

### ② 軸受の観察

使用後および定期点検時の軸受に現れた現象をよく観察して、損傷が発見された場合は再発防止策を採るようにします。

### ※軸受の損傷と対策

詳しくは、関連カタログ「ベアリングの健康管理(CAT.No.3017/J)」をご参照ください。

図11(a)はナットとして油圧ナットを用いてテーパ軸に押込む方法を示したものです。図11(b)および(c)はアダプタスリーブおよび取外しスリーブを用いて取付ける場合に、油圧ナットによる押込みを示したものです。

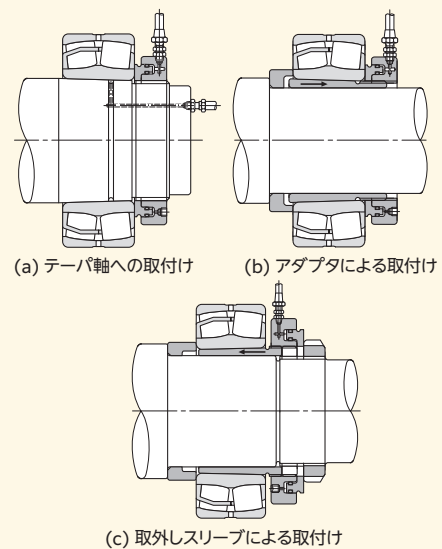


図11 油圧ナットによる取付け

図12は油圧式取外しスリーブを用いる方法を示したものです。

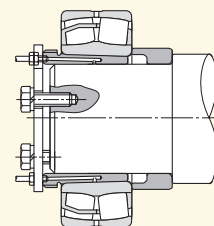


図12 油圧スリーブによる取付け



テーパ穴軸受は、内輪をテーパ軸、アダプタスリーブまたは取外しスリーブ上をアキシャル方向に押し込むことで、しめしろが増加しラジアル内部すきまが減少します。しめしろは、ラジアル内部すきまの減少量を測定することで推定することができます。

自動調心ころ軸受のラジアル内部すきまの測定は図13に示すように、ころを正しい位置に落ち着かせ、無負荷域でのころと外輪との間にすきまゲージ(シックネスゲージ)を差込んで行い、両列のラジアル内部すきまを測定し、ほぼ等しい数値であることを確認します。ラジアル内部すきまの減少量の代わりにアキシャル方向の押し込み量を測定することによって、しめしろを推定することも可能です。

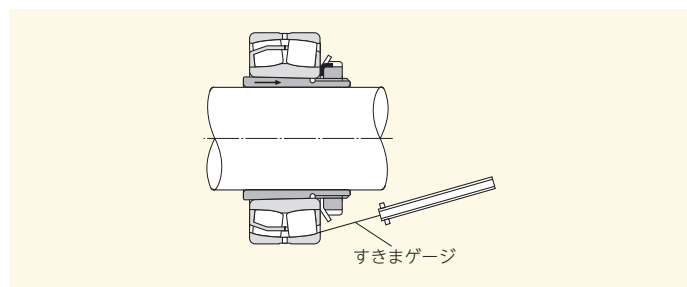


図13 自動調心ころ軸受のすきま測定方法

自動調心ころ軸受は、表3に示すラジアル内部すきまの減少量またはアキシャル方向の押し込み量に達するまでアキシャル方向に押し込むことで所定のしめしろが得られます。

重荷重が作用する、高速で使用する、あるいは内輪と外輪の温度差が大きいなど、大きなしめしろが必要となる場合は、ラジアル内部すきまがC3以上の軸受を用い、ラジアル内部すきまの減少量またはアキシャル方向の押し込み量を表3に示す最大値とします。なお、このときの残留すきまは表3に示す最小残留すきま以上にする必要があります。

表3 テーパ穴自動調心ころ軸受の取付け【ULTAGE (アルテージ) シリーズ】

単位：mm

呼び軸受内径 $d$ mm		ラジアル内部すきまの減少量		アキシャル方向の押し込み量				ナット回転角°(参考)				最小残留ラジアル内部すきま		
を超え	以下	最小	最大	テーパ 1/12		テーパ 1/30		テーパ 1/12		テーパ 1/30		CN	C3	C4
				最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大			
24	30	0.010	0.015	0.15	0.20	—	—	36	48	—	—	0.015	0.025	0.040
30	40	0.015	0.020	0.25	0.30	—	—	60	72	—	—	0.015	0.030	0.045
40	50	0.020	0.025	0.35	0.40	—	—	84	96	—	—	0.020	0.035	0.055
50	65	0.025	0.030	0.40	0.45	—	—	72	81	—	—	0.025	0.045	0.065
65	80	0.035	0.040	0.50	0.60	—	—	90	108	—	—	0.030	0.055	0.080
80	100	0.040	0.050	0.60	0.70	—	—	108	126	—	—	0.030	0.060	0.090
100	120	0.055	0.065	0.80	0.90	1.80	2.30	144	162	324	414	0.035	0.070	0.105
120	140	0.065	0.075	0.90	1.00	1.95	2.70	162	180	351	486	0.045	0.085	0.125
140	150	0.075	0.090	1.00	1.20	2.35	3.10	180	216	423	558	0.040	0.090	0.140
150	160	0.075	0.090	1.00	1.20	2.35	3.10	120	144	282	372	0.040	0.090	0.140
160	180	0.080	0.100	1.10	1.40	2.80	3.55	132	168	336	426	0.040	0.100	0.160
180	200	0.090	0.110	1.20	1.50	3.20	3.95	144	180	384	474	0.050	0.110	0.180
200	225	0.110	0.130	1.50	1.80	3.85	4.60	135	162	347	414	0.050	0.120	0.190
225	250	0.120	0.140	1.60	1.90	4.20	4.95	144	171	378	446	0.060	0.130	0.210
250	280	0.130	0.160	1.60	2.10	4.25	5.40	144	189	383	486	0.060	0.140	0.230
280	305	0.150	0.180	1.90	2.40	4.45	5.70	171	216	401	513	0.060	0.150	0.250
305	315	0.150	0.180	1.90	2.40	4.45	5.70	137	173	320	410	0.060	0.150	0.250
315	355	0.160	0.190	2.10	2.50	5.10	6.10	151	180	367	439	0.080	0.170	0.280
355	400	0.180	0.220	2.30	3.00	5.75	7.50	166	216	414	540	0.080	0.180	0.300
400	450	0.210	0.250	3.00	3.60	—	—	216	259	—	—	0.080	0.190	0.320

注1：中実軸で普通すきま、C3すきま、C4すきまの時に適用します。

注2：ナット回転角度は軸受と同じ内径番号のナットを使用した場合のみ適用できます。

注3：213形は、関連カタログ「転がり軸受総合カタログ (CAT.No.2203/J)」をご参照ください。

注4：C2すきまおよび $P_r > 0.15C_r$ の時は別途検討が必要となりますのでNTNにご照会ください。

# 軸受の損傷と対策

## クリープ

鏡面または曇った面になります。

【使用箇所】  
プレスパート

原因
しめしろ不足
対策
しめしろの再検討

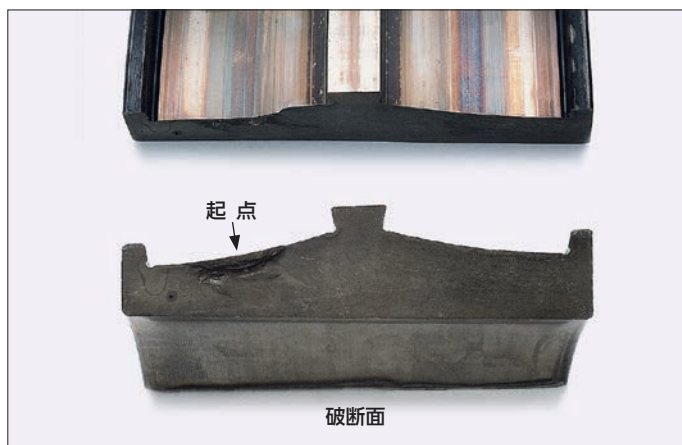


## 割れ

割れや亀裂が発生します。

【使用箇所】  
ドライヤーパート

原因
過大な衝撃・荷重、しめしろ過大
対策
しめしろの再検討 長寿命EA軸受の使用 ※P13～14を参照ください



## さび

軌道輪、転動体の表面にさび、腐食が発生します。

【使用箇所】  
ワイヤーパート、プレスパート

原因
水分の混入、結露、素手での取扱い
対策
密閉性能の強化 長期運転休止時の防せい処置 RustGuard™シリーズの採用 ※P11～12を参照ください



## スポーリング (フレーキング、剥離)

軌道面がうろこ状にはがれます。

【使用箇所】

ワイヤーパート、プレスパート、ドライヤーパート

原因
過大荷重などの、異常な荷重、異物の侵入
対策
負荷容量の大きい軸受に変更 高粘度潤滑剤の使用



## スミアリング

微小な溶着を伴って表面が荒れます。

【使用箇所】

カレンダーパート

原因
転動体の転がり運動中の滑りに対して潤滑剤の性能が不足
対策
滑りを防止する(ラジアル内部すきまを小さくする、または予圧を与える) 高粘度潤滑剤の使用 長寿命EA軸受の採用 ※P13~14を参照ください



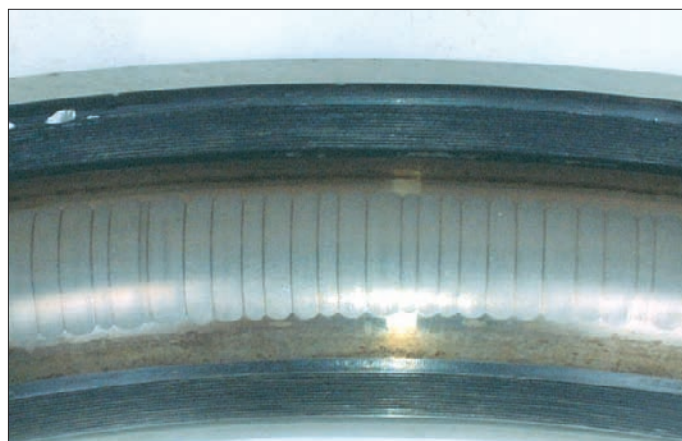
## 電食

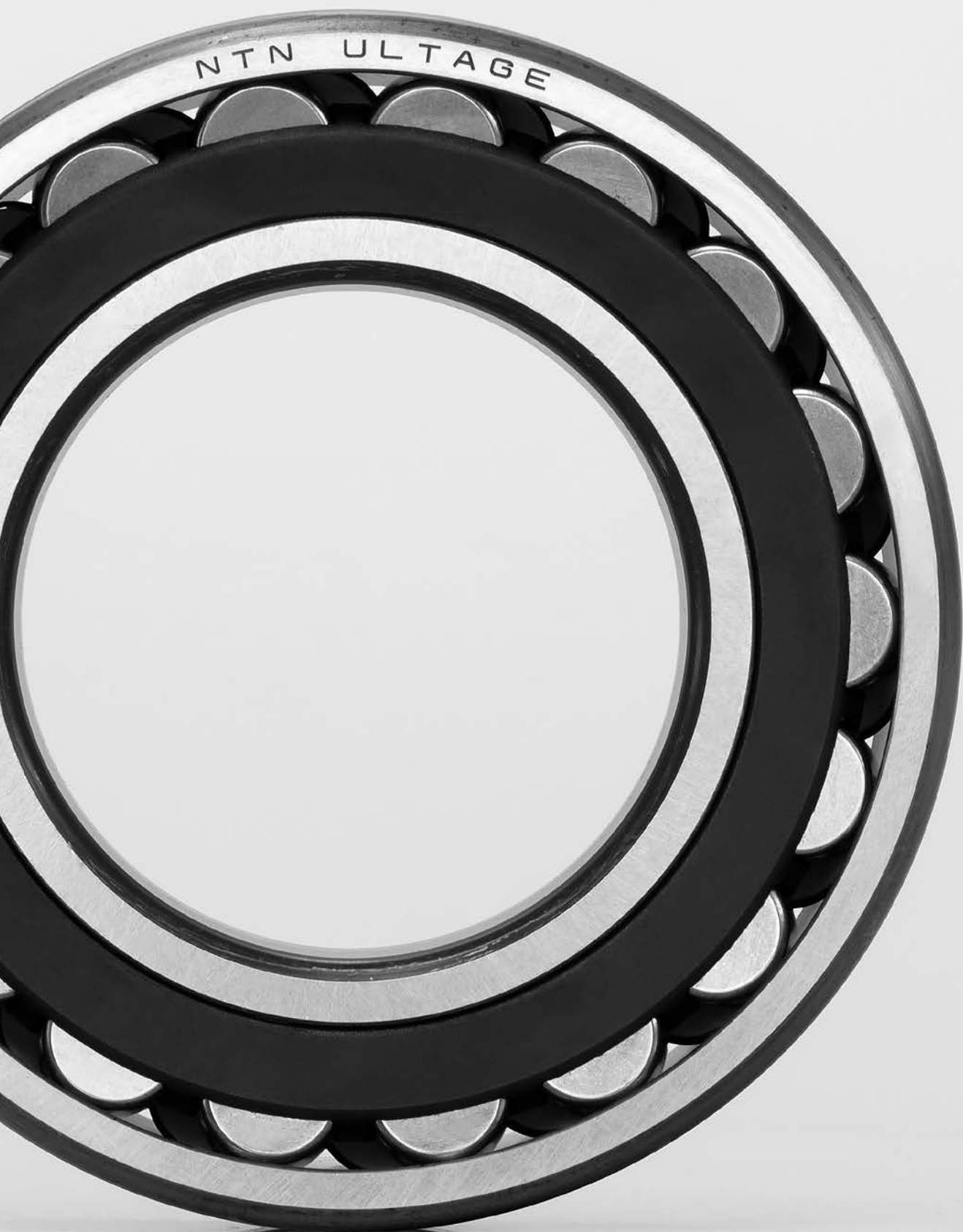
表面に小さなピットの集合体、進展すると波板状になります。

【使用箇所】

モータ

原因
軸受内に電流が通過しスパークし、 軌道表面が溶融
対策
スリップリングなどで電流を逃がす 絶縁軸受 メガオーム™シリーズの採用 ※P17を参照ください







# 各種寸法表

P29 ~ 38 ▶ ULTAGE (アルテージ) シリーズ  
自動調心ころ軸受 [EA・EMタイプ]



P39 ~ 40 ▶ ULTAGE (アルテージ) シリーズ  
シール付き自動調心ころ軸受 [WAタイプ]



P41 ~ 42 ▶ ベアリングユニット用  
トリプルシール付き軸受



P43 ~ 44 ▶ ULTAGE (アルテージ) シリーズ  
スラスト自動調心ころ軸受



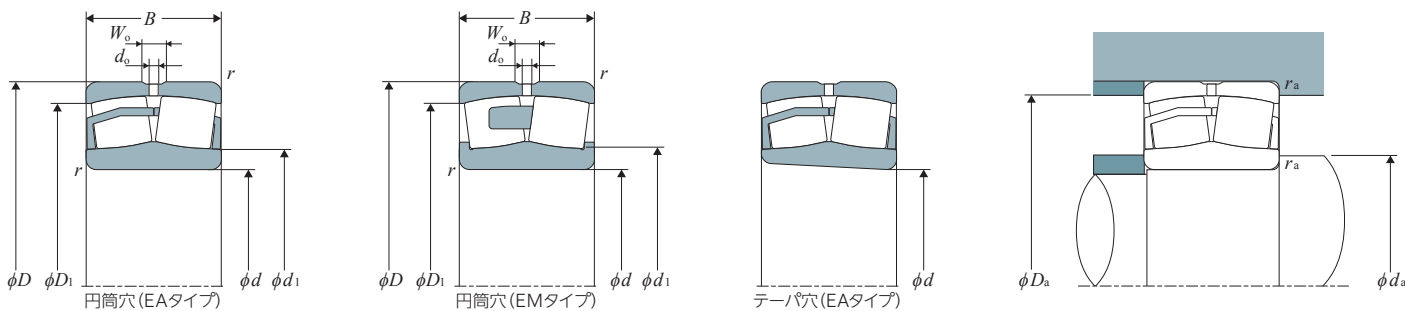
## 寸法表の解説

### 疲労限荷重 ( $C_u$ )

疲労限荷重 ( $C_u$ )とは、軌道の最大荷重接触部で疲労限応力となる、軸受にかかる荷重です。軸受の形式、内部諸元、品質、材料強度に依存し、ISO 281:2007では、高純度の軸受鋼製軸受において、 $C_u$ に相当する接触応力として1.5 GPaを推奨しています。NTNでは、標準的な熱処理を施した軸受鋼製軸受について、各呼び番号に対する疲労限荷重の値を寸法表に記載し、寿命修正係数  $a_{ISO}$ を適用した修正定格寿命を算出可能としております。

詳細については「転がり軸受総合カタログ (CAT.No.2203/J) 3.4 修正定格寿命」項をご参照ください。

ULTAGE (アルテージ) シリーズ 自動調心ころ軸受【EAタイプ・EMタイプ】



d	主要寸法					基本動 定格荷重 C <sub>r</sub>	基本静 定格荷重 C <sub>0r</sub>	疲労限 荷重 C <sub>u</sub>	許容回転速度	
	D	B	r <sub>s</sub> min <sup>②</sup>	W <sub>0</sub>	d <sub>0</sub>				min <sup>-1</sup>	油潤滑
25	52	18	1	3	1.5	57.3	46.1	3.23	10 400	13 000
	52	18	1	3	1.5	57.3	46.1	3.23	10 400	13 000
30	62	20	1	4	2	75.7	64.5	4.58	8 800	11 000
	62	20	1	4	2	75.7	64.5	4.58	8 800	11 000
35	72	23	1.1	5	2	100	92	6.11	7 500	9 400
	72	23	1.1	5	2	100	92	6.11	7 500	9 400
40	80	23	1.1	5	2.5	116	105	7.78	6 800	8 500
	80	23	1.1	5	2.5	110	98	7.29	6 800	8 500
	90	33	1.5	6	3	169	152	9.36	5 400	6 600
	90	33	1.5	6	3	169	152	9.36	5 400	6 600
45	85	23	1.1	6	2.5	121	113	8.76	6 100	7 700
	85	23	1.1	6	2.5	116	106	8.24	6 100	7 700
	100	36	1.5	6	3	206	187	11.8	4 600	5 700
	100	36	1.5	6	3	206	187	11.8	4 600	5 700
50	90	23	1.1	6	2.5	130	124	10.1	5 700	7 200
	90	23	1.1	6	2.5	125	117	9.54	5 700	7 200
	110	40	2	7	3.5	250	232	14.0	4 300	5 300
	110	40	2	7	3.5	250	232	14.0	4 300	5 300
55	100	25	1.5	6	3	155	148	12.6	5 300	6 700
	100	25	1.5	6	3	148	140	11.9	5 300	6 700
	120	43	2	8	3.5	296	274	17.4	3 900	4 800
	120	43	2	8	3.5	296	274	17.4	3 900	4 800
60	110	28	1.5	7	3	187	181	15.4	4 800	6 000
	110	28	1.5	7	3	179	171	14.6	4 800	6 000
	130	46	2.1	9	4	340	319	20.3	3 600	4 600
	130	46	2.1	9	4	340	319	20.3	3 600	4 600
65	120	31	1.5	8	3.5	226	224	18.2	4 400	5 500
	120	31	1.5	8	3.5	217	212	17.2	4 400	5 500
	140	48	2.1	9	4	369	343	23.4	3 300	4 100
	140	48	2.1	9	4	369	343	23.4	3 300	4 100
70	125	31	1.5	7	3.5	235	240	20.1	4 100	5 200
	125	31	1.5	7	3.5	235	240	20.1	4 100	5 200
	150	51	2.1	10	5	420	396	26.0	3 000	3 800
	150	51	2.1	10	5	420	396	26.0	3 000	3 800
75	130	31	1.5	7	3.5	244	249	21.1	4 000	5 000
	130	31	1.5	7	3.5	244	249	21.1	4 000	5 000
	160	55	2.1	10	5	491	467	29.8	2 900	3 600
	160	55	2.1	10	5	491	467	29.8	2 900	3 600
80	140	33	2	8	3.5	278	287	24.0	3 700	4 600
	140	33	2	8	3.5	267	272	22.8	3 700	4 600
	170	58	2.1	10	5	541	522	32.5	2 700	3 400
	170	58	2.1	10	5	541	522	32.5	2 700	3 400
85	150	36	2	8	3.5	324	330	27.1	3 400	4 300
	150	36	2	8	3.5	324	330	27.1	3 400	4 300
	180	60	3	11	5	599	604	36.4	2 600	3 200
	180	60	3	11	5	599	604	36.4	2 600	3 200

① Kの付いたものはテーパ比 1/12 のテーパ穴軸受を表します。 ②面取寸法 r の最小許容寸法です。

動等価ラジアル荷重

$$P_r = XF_r + YF_a$$

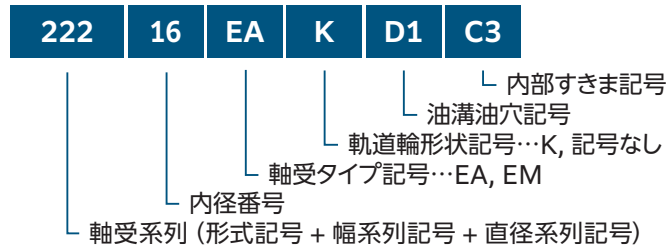
$\frac{F_a}{F_r} \leq e$		$\frac{F_a}{F_r} > e$	
X	Y	X	Y
1	$Y_1$	0.67	$Y_2$

静等価ラジアル荷重

$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

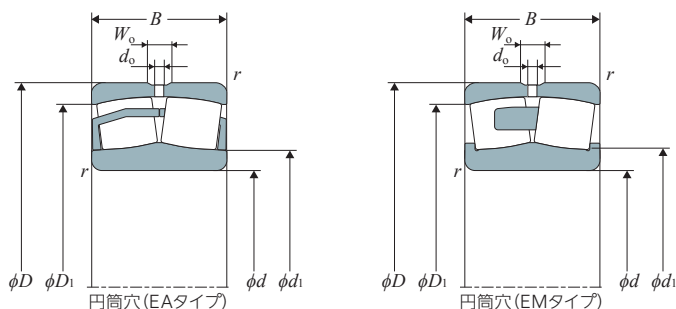
$e, Y_1, Y_2$  および  $Y_0$  の値は下表の数値を用います。

呼び番号



呼び番号		取付関係寸法					定数	アキシアル荷重係数			質量 (参考)	
円筒穴	テーパ穴 <sup>①</sup>	$d_1$	$d_{a \min}$	$D_{a \max}$	$D_1$	$r_{as \max}$		$e$	$Y_1$	$Y_2$	$Y_0$	円筒穴
22205EAW33	22205EAKW33	30	30	46	46	1	0.34	2.00	2.98	1.96	0.173	0.169
22205EMW33	22205EMKW33	30	30	46	46	1	0.34	2.00	2.98	1.96	0.174	0.171
22206EAW33	22206EAKW33	37	36	56	55	1	0.31	2.15	3.20	2.10	0.278	0.272
22206EMW33	22206EMKW33	37	36	56	55	1	0.31	2.15	3.20	2.10	0.281	0.275
22207EAW33	22207EAKW33	45	42	65	63	1.1	0.31	2.21	3.29	2.16	0.438	0.430
22207EMW33	22207EMKW33	45	42	65	63	1.1	0.31	2.21	3.29	2.16	0.442	0.433
22208EAD1	22208EAKD1	50	47	73	71	1.1	0.27	2.47	3.67	2.41	0.528	0.518
22208EMD1	22208EMKD1	50	47	73	71	1.1	0.27	2.47	3.67	2.41	0.529	0.519
22308EAD1	22308EAKD1	52	49	81	78	1.5	0.36	1.87	2.79	1.83	1.02	1.00
22308EMD1	22308EMKD1	52	49	81	78	1.5	0.36	1.87	2.79	1.83	1.03	1.01
22209EAD1	22209EAKD1	54	52	78	76	1.1	0.26	2.64	3.93	2.58	0.572	0.561
22209EMD1	22209EMKD1	54	52	78	76	1.1	0.26	2.64	3.93	2.58	0.577	0.566
22309EAD1	22309EAKD1	58	54	91	87	1.5	0.36	1.90	2.83	1.86	1.37	1.34
22309EMD1	22309EMKD1	58	54	91	87	1.5	0.36	1.90	2.83	1.86	1.38	1.35
22210EAD1	22210EAKD1	59	57	83	81	1.1	0.24	2.84	4.23	2.78	0.614	0.602
22210EMD1	22210EMKD1	59	57	83	81	1.1	0.24	2.84	4.23	2.78	0.616	0.604
22310EAD1	22310EAKD1	63	61	99	95	2	0.36	1.87	2.79	1.83	1.82	1.79
22310EMD1	22310EMKD1	63	61	99	95	2	0.36	1.87	2.79	1.83	1.84	1.80
22211EAD1	22211EAKD1	66	64	91	90	1.5	0.23	2.95	4.40	2.89	0.830	0.814
22211EMD1	22211EMKD1	66	64	91	90	1.5	0.23	2.95	4.40	2.89	0.827	0.811
22311EAD1	22311EAKD1	68	66	109	104	2	0.36	1.87	2.79	1.83	2.31	2.26
22311EMD1	22311EMKD1	68	66	109	104	2	0.36	1.87	2.79	1.83	2.34	2.29
22212EAD1	22212EAKD1	71	69	101	99	1.5	0.24	2.84	4.23	2.78	1.14	1.12
22212EMD1	22212EMKD1	71	69	101	99	1.5	0.24	2.84	4.23	2.78	1.15	1.13
22312EAD1	22312EAKD1	75	72	118	113	2.1	0.35	1.95	2.90	1.91	2.86	2.80
22312EMD1	22312EMKD1	75	72	118	113	2.1	0.35	1.95	2.90	1.91	2.91	2.85
22213EAD1	22213EAKD1	78	74	111	107	1.5	0.24	2.79	4.15	2.73	1.52	1.49
22213EMD1	22213EMKD1	78	74	111	107	1.5	0.24	2.79	4.15	2.73	1.53	1.50
22313EAD1	22313EAKD1	81	77	128	122	2.1	0.33	2.06	3.06	2.01	3.48	3.41
22313EMD1	22313EMKD1	81	77	128	122	2.1	0.33	2.06	3.06	2.01	3.50	3.43
22214EAD1	22214EAKD1	84	79	116	113	1.5	0.22	3.01	4.48	2.94	1.61	1.58
22214EMD1	22214EMKD1	84	79	116	113	1.5	0.22	3.01	4.48	2.94	1.64	1.60
22314EAD1	22314EAKD1	85	82	138	131	2.1	0.34	2.00	2.98	1.96	4.25	4.16
22314EMD1	22314EMKD1	85	82	138	131	2.1	0.34	2.00	2.98	1.96	4.31	4.22
22215EAD1	22215EAKD1	88	84	121	118	1.5	0.22	3.14	4.67	3.07	1.67	1.64
22215EMD1	22215EMKD1	88	84	121	118	1.5	0.22	3.14	4.67	3.07	1.71	1.67
22315EAD1	22315EAKD1	91	87	148	139	2.1	0.34	2.00	2.98	1.96	5.18	5.07
22315EMD1	22315EMKD1	91	87	148	139	2.1	0.34	2.00	2.98	1.96	5.27	5.16
22216EAD1	22216EAKD1	94	91	129	127	2	0.22	3.14	4.67	3.07	2.09	2.05
22216EMD1	22216EMKD1	94	91	129	127	2	0.22	3.14	4.67	3.07	2.11	2.07
22316EAD1	22316EAKD1	98	92	158	148	2.1	0.34	2.00	2.98	1.96	6.12	5.99
22316EMD1	22316EMKD1	98	92	158	148	2.1	0.34	2.00	2.98	1.96	6.28	6.15
22217EAD1	22217EAKD1	100	96	139	137	2	0.22	3.07	4.57	3.00	2.59	2.54
22217EMD1	22217EMKD1	100	96	139	137	2	0.22	3.07	4.57	3.00	2.67	2.62
22317EAD1	22317EAKD1	107	99	166	157	3	0.32	2.09	3.11	2.04	7.18	7.04
22317EMD1	22317EMKD1	107	99	166	157	3	0.32	2.09	3.11	2.04	7.29	7.15

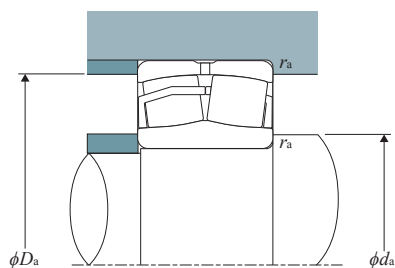
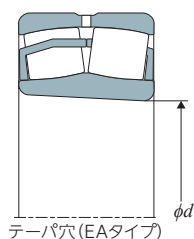
ULTAGE (アルテージ) シリーズ 自動調心ころ軸受【EAタイプ・EMタイプ】



d	主要寸法					基本動 定格荷重 C <sub>f</sub>	基本静 定格荷重 C <sub>0r</sub>	疲労限 荷重 C <sub>u</sub>	許容回転速度	
	mm								kN	
	D	B	r <sub>s</sub> min <sup>②</sup>	W <sub>0</sub>	d <sub>o</sub>				グリース潤滑	油潤滑
90	160	40	2	10	4.5	384	398	30.2	3 200	4 000
	160	40	2	10	4.5	384	398	30.2	3 200	4 000
	160	52.4	2	9	4	467	513	30.0	2 600	3 200
	190	64	3	12	5	668	652	40.0	2 500	3 000
	190	64	3	12	5	668	652	40.0	2 500	3 000
95	170	43	2.1	10	4.5	416	417	33.4	3 000	3 800
	170	43	2.1	10	4.5	416	417	33.4	3 000	3 800
	200	67	3	12	6	732	751	43.4	2 300	2 800
	200	67	3	12	6	732	751	43.4	2 300	2 800
100	165	52	2	8	4	464	563	30.7	2 400	3 000
	165	52	2	8	4	480	590	32.1	2 400	3 000
	180	46	2.1	11	5	472	495	36.9	2 800	3 600
	180	46	2.1	11	5	472	495	36.9	2 800	3 600
	180	60.3	2.1	9	4.5	586	661	36.3	2 300	2 900
	215	73	3	13	6	827	844	50.1	2 100	2 600
110	170	45	2	8	3.5	417	517	32.1	2 600	3 300
	170	45	2	8	3.5	417	517	32.1	2 600	3 300
	180	56	2	9	4	547	669	36.2	2 200	2 800
	180	56	2	9	4	547	669	36.2	2 200	2 800
	180	69	2	8	4	622	769	35.7	2 200	2 700
	200	53	2.1	12	6	602	643	45.0	2 600	3 300
	200	53	2.1	12	6	602	643	45.0	2 600	3 300
	200	69.8	2.1	11	5	752	869	43.9	2 100	2 600
	240	80	3	16	7	975	972	59.0	2 000	2 400
120	180	46	2	8	3.5	446	577	35.8	2 400	3 100
	180	46	2	8	3.5	446	577	35.8	2 400	3 100
	180	60	2	8	3.5	526	726	34.4	2 100	2 600
	200	62	2	10	4.5	663	820	43.4	2 000	2 500
	200	62	2	10	4.5	663	820	43.4	2 000	2 500
	200	80	2	10	4.5	756	991	41.3	1 900	2 500
	215	58	2.1	12	6	688	753	49.9	2 400	3 000
	215	58	2.1	12	6	688	753	49.9	2 400	3 000
	215	76	2.1	11	5	857	998	49.8	1 900	2 400
	260	86	3	18	8	1 170	1 280	68.4	1 800	2 200
130	200	52	2	9	4	565	721	44.2	2 200	2 900
	200	52	2	9	4	565	721	44.2	2 200	2 900
	200	69	2	9	4	682	936	42.2	1 900	2 400
	210	64	2	10	4.5	710	906	47.1	1 900	2 400
	210	64	2	10	4.5	710	906	47.1	1 900	2 400
	210	80	2	10	4.5	803	1 080	45.0	1 800	2 400
	230	64	3	13	6	808	898	56.6	2 200	2 800
	230	64	3	13	6	808	898	56.6	2 200	2 800
	230	80	3	12	5	958	1 130	55.4	1 700	2 300
	280	93	4	19	9	1 330	1 400	77.8	1 600	2 000
280	93	4	19	9	1 330	1 400	77.8	1 600	2 000	

① Kの付いたものはテーパ比 1/12、K30の付いたものはテーパ比 1/30 のテーパ穴軸受を表します。 ②面取寸法 r の最小許容寸法です。





### 動等価ラジアル荷重

$$P_r = X F_r + Y F_a$$

$\frac{F_a}{F_r} \leq e$		$\frac{F_a}{F_r} > e$	
X	Y	X	Y
1	$Y_1$	0.67	$Y_2$

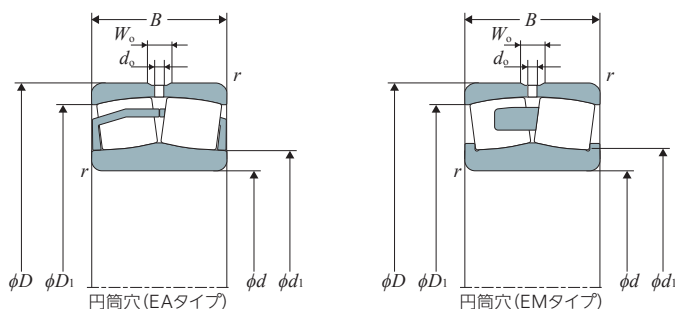
### 静等価ラジアル荷重

$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

$e$ ,  $Y_1$ ,  $Y_2$  および  $Y_0$  の値は下表の数値を用います。

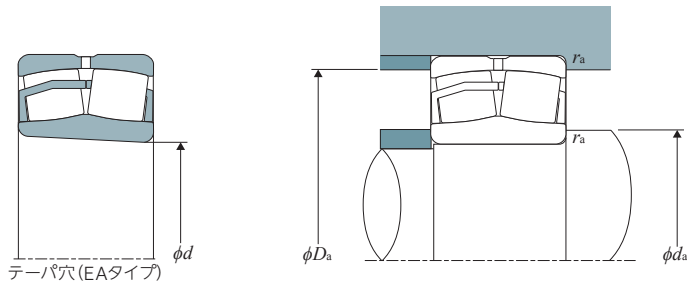
呼び番号		取付関係寸法					定数	アキシアル荷重係数			質量 (参考)	
円筒穴	テーパ穴 <sup>①</sup>	$d_1$	$d_{a \min}$	$D_{a \max}$	$D_1$	$r_{as \max}$		$e$	$Y_1$	$Y_2$	$Y_0$	円筒穴
22218EAD1	22218EAKD1	105	101	149	144	2	0.23	2.90	4.31	2.83	3.34	3.27
22218EMD1	22218EMKD1	105	101	149	144	2	0.23	2.90	4.31	2.83	3.43	3.37
23218EMD1	23218EMKD1	104	101	149	141	2	0.30	2.25	3.34	2.20	4.43	4.31
22318EAD1	22318EAKD1	110	104	176	166	3	0.33	2.06	3.06	2.01	8.42	8.25
22318EMD1	22318EMKD1	110	104	176	166	3	0.33	2.06	3.06	2.01	8.53	8.35
22219EAD1	22219EAKD1	110	107	158	153	2.1	0.23	2.95	4.40	2.89	3.98	3.90
22219EMD1	22219EMKD1	110	107	158	153	2.1	0.23	2.95	4.40	2.89	4.06	3.98
22319EAD1	22319EAKD1	120	109	186	174	3	0.32	2.09	3.11	2.04	9.91	9.71
22319EMD1	22319EMKD1	120	109	186	174	3	0.32	2.09	3.11	2.04	10.0	9.82
23120EAD1	23120EAKD1	114	111	154	147	2	0.28	2.39	3.56	2.34	4.37	4.24
23120EMD1	23120EMKD1	114	111	154	147	2	0.28	2.39	3.56	2.34	4.45	4.32
22220EAD1	22220EAKD1	118	112	168	161	2.1	0.24	2.84	4.23	2.78	4.90	4.80
22220EMD1	22220EMKD1	118	112	168	161	2.1	0.24	2.84	4.23	2.78	5.02	4.93
23220EMD1	23220EMKD1	118	112	168	159	2.1	0.31	2.18	3.24	2.13	6.51	6.33
22320EAD1	22320EAKD1	127	114	201	187	3	0.34	1.98	2.94	1.93	12.6	12.3
22320EMD1	22320EMKD1	127	114	201	187	3	0.34	1.98	2.94	1.93	12.9	12.7
23022EAD1	23022EAKD1	123	119	161	155	2	0.23	2.95	4.40	2.89	3.66	3.55
23022EMD1	23022EMKD1	123	119	161	155	2	0.23	2.95	4.40	2.89	3.66	3.55
23122EAD1	23122EAKD1	125	121	169	161	2	0.28	2.43	3.61	2.37	5.66	5.49
23122EMD1	23122EMKD1	125	121	169	161	2	0.28	2.43	3.61	2.37	5.53	5.36
24122EMD1	24122EMK30D1	121	121	169	158	2	0.36	1.90	2.83	1.86	6.75	6.65
22222EAD1	22222EAKD1	130	122	188	179	2.1	0.25	2.69	4.00	2.63	7.10	6.95
22222EMD1	22222EMKD1	130	122	188	179	2.1	0.25	2.69	4.00	2.63	7.30	7.15
23222EMD1	23222EMKD1	130	122	188	176	2.1	0.32	2.12	3.15	2.07	9.41	9.14
22322EAD1	22322EAKD1	139	124	226	209	3	0.32	2.09	3.11	2.04	17.0	16.6
22322EMD1	22322EMKD1	139	124	226	209	3	0.32	2.09	3.11	2.04	17.4	17.1
23024EAD1	23024EAKD1	134	129	171	165	2	0.22	3.14	4.67	3.07	4.02	3.90
23024EMD1	23024EMKD1	134	129	171	165	2	0.22	3.14	4.67	3.07	4.02	3.90
24024EMD1	24024EMK30D1	132	129	171	161	2	0.29	2.32	3.45	2.26	5.28	5.21
23124EAD1	23124EAKD1	138	131	189	179	2	0.28	2.43	3.61	2.37	7.72	7.49
23124EMD1	23124EMKD1	138	131	189	179	2	0.28	2.43	3.61	2.37	7.77	7.54
24124EMD1	24124EMK30D1	136	131	189	173	2	0.37	1.84	2.74	1.80	10.0	9.87
22224EAD1	22224EAKD1	141	132	203	193	2.1	0.25	2.74	4.08	2.68	8.88	8.68
22224EMD1	22224EMKD1	141	132	203	193	2.1	0.25	2.74	4.08	2.68	9.01	8.82
23224EMD1	23224EMKD1	139	132	203	190	2.1	0.32	2.09	3.11	2.04	11.7	11.3
22324EAD1	22324EAKD1	156	134	246	225	3	0.32	2.09	3.11	2.04	22.3	21.9
22324EMD1	22324EMKD1	156	134	246	225	3	0.32	2.09	3.11	2.04	22.7	22.2
23026EAD1	23026EAKD1	145	139	191	183	2	0.22	3.01	4.48	2.94	5.88	5.71
23026EMD1	23026EMKD1	145	139	191	183	2	0.22	3.01	4.48	2.94	5.90	5.73
24026EMD1	24026EMK30D1	143	139	191	178	2	0.31	2.20	3.27	2.15	7.82	7.71
23126EAD1	23126EAKD1	148	141	199	189	2	0.27	2.51	3.74	2.45	8.45	8.19
23126EMD1	23126EMKD1	148	141	199	189	2	0.27	2.51	3.74	2.45	8.51	8.25
24126EMD1	24126EMK30D1	146	141	199	183	2	0.34	1.96	2.92	1.92	10.7	10.5
22226EAD1	22226EAKD1	151	144	216	206	3	0.25	2.69	4.00	2.63	11.0	10.7
22226EMD1	22226EMKD1	151	144	216	206	3	0.25	2.69	4.00	2.63	11.1	10.9
23226EMD1	23226EMKD1	150	144	216	203	3	0.32	2.12	3.15	2.07	13.8	13.4
22326EAD1	22326EAKD1	164	147	263	243	4	0.33	2.06	3.06	2.01	27.2	26.6
22326EMD1	22326EMKD1	164	147	263	243	4	0.33	2.06	3.06	2.01	28.0	27.5

ULTAGE (アルテージ) シリーズ 自動調心ころ軸受【EAタイプ・EMタイプ】



d	主要寸法					基本動 定格荷重 C <sub>r</sub>	基本静 定格荷重 C <sub>0r</sub>	疲労限 荷重 C <sub>u</sub>	許容回転速度	
	D	B	r <sub>s</sub> min <sup>②</sup>	W <sub>0</sub>	d <sub>0</sub>				min <sup>-1</sup>	グリース潤滑
140	210	53	2	9	4	597	783	47.5	2 100	2 700
	210	53	2	9	4	597	783	47.5	2 100	2 700
	210	69	2	9	4	709	990	46.0	1 800	2 200
	225	68	2.1	11	5	802	1 030	53.1	1 800	2 200
	225	68	2.1	11	5	802	1 030	53.1	1 800	2 200
	225	85	2.1	10	4.5	951	1 280	53.3	1 700	2 200
	250	68	3	14	7	912	1 010	65.8	2 000	2 500
	250	68	3	14	7	912	1 010	65.8	2 000	2 500
	250	88	3	13	6	1 140	1 370	64.2	1 600	2 100
	300	102	4	19	9	1 540	1 720	88.8	1 500	1 900
300	102	4	19	9	1 540	1 720	88.8	1 500	1 900	
150	225	56	2.1	10	4.5	660	893	52.9	2 000	2 500
	225	56	2.1	10	4.5	660	893	52.9	2 000	2 500
	225	75	2.1	10	4.5	789	1 140	51.2	1 700	2 100
	250	80	2.1	13	6	1 060	1 350	65.1	1 600	2 000
	250	80	2.1	13	6	1 060	1 350	65.1	1 600	2 000
	250	100	2.1	12	6	1 180	1 590	62.8	1 600	2 000
	270	73	3	15	7	1 080	1 220	74.4	1 800	2 300
	270	73	3	15	7	1 080	1 220	74.4	1 800	2 300
	270	96	3	14	6	1 340	1 620	74.0	1 500	1 900
	320	108	4	20	9	1 740	1 890	98.9	1 400	1 700
160	220	45	2	9	4	455	683	45.6	1 900	2 400
	240	60	2.1	11	5	748	1 000	59.1	1 800	2 300
	240	60	2.1	11	5	748	1 000	59.1	1 800	2 300
	240	80	2.1	10	5	901	1 290	56.8	1 600	2 000
	270	86	2.1	14	6	1 220	1 580	73.6	1 500	1 900
	270	86	2.1	14	6	1 220	1 580	73.6	1 500	1 900
	270	109	2.1	14	6	1 360	1 860	70.6	1 500	1 800
	290	80	3	17	8	1 220	1 390	84.1	1 700	2 100
	290	80	3	17	8	1 220	1 390	84.1	1 700	2 100
	290	104	3	15	7	1 550	1 890	83.8	1 400	1 800
	340	114	4	20	10	1 950	2 210	109	1 300	1 600
170	230	45	2	9	4.5	468	723	48.8	1 800	2 300
	260	67	2.1	12	5	914	1 240	68.8	1 700	2 200
	260	67	2.1	12	5	914	1 240	68.8	1 700	2 200
	260	90	2.1	11	5	1 100	1 600	66.3	1 500	1 900
	280	88	2.1	14	6	1 270	1 700	77.3	1 400	1 800
	280	88	2.1	14	6	1 270	1 700	77.3	1 400	1 800
	280	109	2.1	14	6	1 410	1 990	74.4	1 400	1 700
	310	86	4	18	8	1 400	1 610	94.7	1 600	2 000
	310	110	4	16	8	1 700	2 070	94.6	1 300	1 700
	360	120	4	20	10	2 200	2 630	121	1 200	1 500

① Kの付いたものはテーパ比 1/12、K30の付いたものはテーパ比 1/30のテーパ穴軸受を表します。 ②面取寸法 rの最小許容寸法です。



### 動等価ラジアル荷重

$$P_r = XF_r + YF_a$$

$\frac{F_a}{F_r} \leq e$		$\frac{F_a}{F_r} > e$	
X	Y	X	Y
1	$Y_1$	0.67	$Y_2$

### 静等価ラジアル荷重

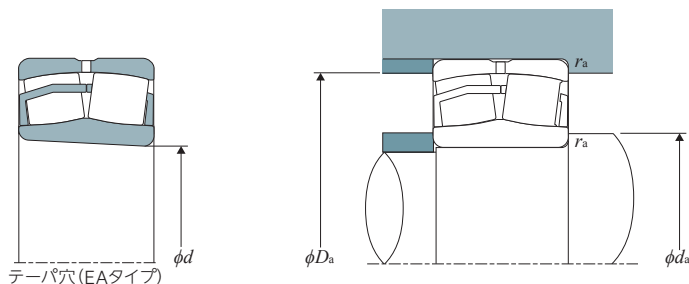
$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

$e$ ,  $Y_1$ ,  $Y_2$  および  $Y_0$  の値は下表の数値を用います。

呼び番号		取付関係寸法					定数	アキシアル荷重係数			質量 (参考)	
円筒穴	テーパ穴 <sup>①</sup>	$d_1$	$d_{a \min}$	$D_{a \max}$	$D_1$	$r_{as \max}$		$e$	$Y_1$	$Y_2$	$Y_0$	円筒穴
23028EAD1	23028EAKD1	155	149	201	193	2	0.22	3.14	4.67	3.07	6.32	6.13
23028EMD1	23028EMKD1	155	149	201	193	2	0.22	3.14	4.67	3.07	6.37	6.18
24028EMD1	24028EMK30D1	153	149	201	188	2	0.28	2.37	3.53	2.32	8.27	8.15
23128EAD1	23128EAKD1	159	152	213	203	2.1	0.26	2.55	3.80	2.50	10.3	9.94
23128EMD1	23128EMKD1	159	152	213	203	2.1	0.26	2.55	3.80	2.50	10.3	10.0
24128EMD1	24128EMK30D1	156	152	213	198	2.1	0.34	1.98	2.94	1.93	12.9	12.8
22228EAD1	22228EAKD1	163	154	236	224	3	0.25	2.74	4.08	2.68	13.9	13.6
22228EMD1	22228EMKD1	163	154	236	224	3	0.25	2.74	4.08	2.68	14.2	13.9
23228EMD1	23228EMKD1	162	154	236	220	3	0.33	2.06	3.06	2.01	18.2	17.7
22328EAD1	22328EAKD1	181	157	283	261	4	0.33	2.03	3.02	1.98	34.4	33.7
22328EMD1	22328EMKD1	181	157	283	261	4	0.33	2.03	3.02	1.98	35.4	34.7
23030EAD1	23030EAKD1	167	161	214	207	2.1	0.21	3.20	4.77	3.13	7.68	7.45
23030EMD1	23030EMKD1	167	161	214	207	2.1	0.21	3.20	4.77	3.13	7.73	7.50
24030EMD1	24030EMK30D1	165	161	214	202	2.1	0.29	2.32	3.45	2.26	10.4	10.3
23130EAD1	23130EAKD1	171	162	238	223	2.1	0.29	2.35	3.50	2.30	15.7	15.2
23130EMD1	23130EMKD1	171	162	238	223	2.1	0.29	2.35	3.50	2.30	15.8	15.3
24130EMD1	24130EMK30D1	168	162	238	216	2.1	0.36	1.85	2.76	1.81	19.7	19.4
22230EAD1	22230EAKD1	177	164	256	242	3	0.25	2.74	4.08	2.68	17.6	17.3
22230EMD1	22230EMKD1	177	164	256	242	3	0.25	2.74	4.08	2.68	18.0	17.7
23230EMD1	23230EMKD1	174	164	256	237	3	0.33	2.03	3.02	1.98	23.6	22.9
22330EMD1	22330EMKD1	188	167	303	279	4	0.34	2.00	2.98	1.96	42.2	41.3
23932EMD1	23932EMKD1	175	169	211	205	2	0.17	3.90	5.81	3.81	5.09	4.94
23032EAD1	23032EAKD1	177	171	229	221	2.1	0.21	3.20	4.77	3.13	9.32	9.03
23032EMD1	23032EMKD1	177	171	229	221	2.1	0.21	3.20	4.77	3.13	9.37	9.09
24032EMD1	24032EMK30D1	175	171	229	215	2.1	0.29	2.32	3.45	2.26	12.6	12.4
23132EAD1	23132EAKD1	185	172	258	240	2.1	0.29	2.35	3.50	2.30	20.1	19.5
23132EMD1	23132EMKD1	185	172	258	240	2.1	0.29	2.35	3.50	2.30	20.2	19.6
24132EMD1	24132EMK30D1	181	172	258	232	2.1	0.37	1.83	2.72	1.79	25.4	25.1
22232EAD1	22232EAKD1	190	174	276	260	3	0.25	2.69	4.00	2.63	22.3	21.8
22232EMD1	22232EMKD1	190	174	276	260	3	0.25	2.69	4.00	2.63	22.9	22.4
23232EMD1	23232EMKD1	187	174	276	254	3	0.33	2.03	3.02	1.98	29.6	28.8
22332EMD1	22332EMKD1	205	177	323	296	4	0.33	2.03	3.02	1.98	50.5	49.5
23934EMD1	23934EMKD1	185	179	221	215	2	0.16	4.11	6.12	4.02	5.39	5.23
23034EAD1	23034EAKD1	190	181	249	238	2.1	0.22	3.07	4.57	3.00	12.7	12.3
23034EMD1	23034EMKD1	190	181	249	238	2.1	0.22	3.07	4.57	3.00	12.8	12.4
24034EMD1	24034EMK30D1	186	181	249	231	2.1	0.30	2.23	3.32	2.18	17.2	16.9
23134EAD1	23134EAKD1	195	182	268	250	2.1	0.28	2.39	3.56	2.34	21.5	20.9
23134EMD1	23134EMKD1	195	182	268	250	2.1	0.28	2.39	3.56	2.34	21.6	20.9
24134EMD1	24134EMK30D1	193	182	268	243	2.1	0.35	1.91	2.85	1.87	26.7	26.3
22234EMD1	22234EMKD1	201	187	293	277	4	0.26	2.60	3.87	2.54	28.3	27.7
23234EMD1	23234EMKD1	199	187	293	272	4	0.33	2.03	3.02	1.98	35.8	34.8
22334EMD1	22334EMKD1	223	187	343	313	4	0.32	2.09	3.11	2.04	60.3	59.1







### 動等価ラジアル荷重

$$P_r = XF_r + YF_a$$

$\frac{F_a}{F_r} \leq e$		$\frac{F_a}{F_r} > e$	
X	Y	X	Y
1	$Y_1$	0.67	$Y_2$

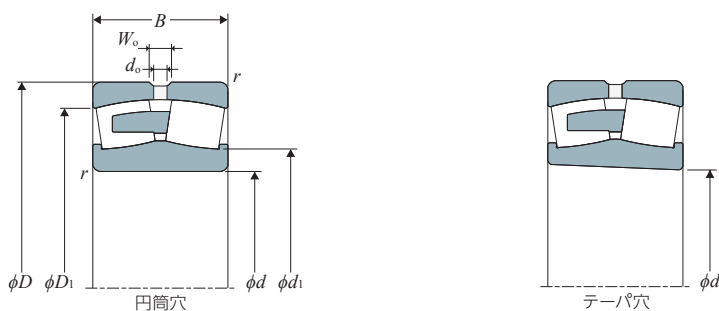
### 静等価ラジアル荷重

$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

$e$ ,  $Y_1$ ,  $Y_2$  および  $Y_0$  の値は下表の数値を用います。

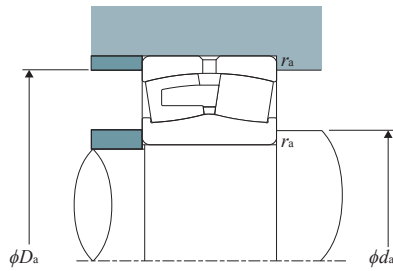
呼び番号		取付関係寸法					定数	アキシャル荷重係数			質量 (参考)	
円筒穴	テーパ穴 <sup>①</sup>	$d_1$	$d_{a \min}$	$D_{a \max}$	$D_1$	$r_{as \max}$		$e$	$Y_1$	$Y_2$	$Y_0$	円筒穴
23936EMD1	23936EMKD1	199	189	241	232	2	0.17	3.90	5.81	3.81	7.79	7.56
23036EAD1	23036EAKD1	201	191	269	255	2.1	0.23	2.95	4.40	2.89	16.8	16.3
23036EMD1	23036EMKD1	201	191	269	255	2.1	0.23	2.95	4.40	2.89	16.9	16.4
24036EMD1	24036EMK30D1	199	191	269	248	2.1	0.31	2.15	3.20	2.10	22.8	22.4
23136EAD1	23136EAKD1	205	194	286	267	3	0.29	2.32	3.45	2.26	27.2	26.4
23136EMD1	23136EMKD1	205	194	286	267	3	0.29	2.32	3.45	2.26	27.4	26.5
24136EMD1	24136EMK30D1	202	194	286	259	3	0.36	1.87	2.79	1.83	33.5	33.0
22236EMD1	22236EMKD1	209	197	303	287	4	0.25	2.74	4.08	2.68	29.3	28.7
23236EMD1	23236EMKD1	210	197	303	282	4	0.33	2.06	3.06	2.01	38.2	37.1
22336EMD1	22336EMKD1	229	197	363	329	4	0.32	2.09	3.11	2.04	70.2	68.7
23938EMD1	23938EMKD1	209	199	251	243	2	0.17	4.05	6.04	3.96	8.20	7.96
23038EAD1	23038EAKD1	213	201	279	266	2.1	0.22	3.01	4.48	2.94	17.8	17.3
23038EMD1	23038EMKD1	213	201	279	266	2.1	0.22	3.01	4.48	2.94	17.9	17.4
24038EMD1	24038EMK30D1	209	201	279	258	2.1	0.30	2.23	3.32	2.18	23.8	23.4
23138EMD1	23138EMKD1	221	204	306	284	3	0.29	2.32	3.45	2.26	34.3	33.2
24138EMD1	24138EMK30D1	216	204	306	275	3	0.37	1.84	2.74	1.80	42.1	41.5
22238EMD1	22238EMKD1	222	207	323	305	4	0.25	2.74	4.08	2.68	35.6	34.9
23238EMD1	23238EMKD1	220	207	323	299	4	0.33	2.03	3.02	1.98	46.1	44.7
22338EMD1	22338EMKD1	247	210	380	346	5	0.32	2.12	3.15	2.07	81.5	79.9
23940EMD1	23940EMKD1	221	211	269	260	2.1	0.18	3.76	5.59	3.67	12.0	11.6
23040EMD1	23040EMKD1	223	211	299	283	2.1	0.23	2.95	4.40	2.89	22.8	22.1
24040EMD1	24040EMK30D1	221	211	299	275	2.1	0.31	2.18	3.24	2.13	30.2	29.7
23140EMD1	23140EMKD1	231	214	326	301	3	0.30	2.25	3.34	2.20	41.9	40.6
24140EMD1	24140EMK30D1	224	214	326	291	3	0.39	1.74	2.59	1.70	51.5	50.7
22240EMD1	22240EMKD1	234	217	343	323	4	0.25	2.74	4.08	2.68	42.7	41.8
23240EMD1	23240EMKD1	232	217	343	315	4	0.34	1.98	2.94	1.93	55.2	53.6
22340EMD1	22340EMKD1	265	220	400	364	5	0.31	2.15	3.20	2.10	94.6	92.7
23944EMD1	23944EMKD1	241	231	289	280	2.1	0.17	4.05	6.04	3.96	12.5	12.1
23044EMD1	23044EMKD1	246	233	327	310	3	0.23	2.95	4.40	2.89	29.9	29.1
24044EMD1	24044EMK30D1	243	233	327	302	3	0.31	2.20	3.27	2.15	39.2	38.6
23144EMD1	23144EMKD1	252	237	353	328	4	0.30	2.28	3.39	2.23	52.3	50.7
24144EMD1	24144EMK30D1	247	237	353	317	4	0.38	1.78	2.65	1.74	65.2	64.3
22244EMD1	22244EMKD1	264	237	383	358	4	0.25	2.74	4.08	2.68	59.6	58.4
23244EMD1	23244EMKD1	261	237	383	349	4	0.34	2.00	2.98	1.96	79.4	77.1
23948EMD1	23948EMKD1	262	251	309	301	2.1	0.15	4.40	6.56	4.31	13.5	13.1
23048EMD1	23048EMKD1	267	253	347	329	3	0.22	3.07	4.57	3.00	32.0	31.7
24048EMD1	24048EMK30D1	264	253	347	322	3	0.28	2.37	3.53	2.32	42.2	41.6
23148EMD1	23148EMKD1	276	257	383	356	4	0.29	2.32	3.45	2.26	65.1	63.1
24148EMD1	24148EMK30D1	270	257	383	344	4	0.37	1.82	2.70	1.78	81.0	79.8
23952EMD1	23952EMKD1	292	271	349	335	2.1	0.17	3.90	5.81	3.81	23.9	23.1
23052EMD1	23052EMKD1	291	275	385	366	4	0.23	2.95	4.40	2.89	47.8	46.3
24052EMD1	24052EMK30D1	286	275	385	354	4	0.31	2.16	3.22	2.12	63.6	62.6
23956EMD1	23956EMKD1	310	291	369	356	2.1	0.16	4.16	6.20	4.07	25.2	24.4
23056EMD1	23056EMKD1	310	295	405	386	4	0.22	3.07	4.57	3.00	51.3	49.7
24056EMD1	24056EMK30D1	306	295	405	376	4	0.29	2.30	3.42	2.25	67.3	66.3

ULTAGE (アルテージ) シリーズ 自動調心ころ軸受【EMタイプ (大形サイズ)】



d	主要寸法					基本動 定格荷重 C <sub>T</sub>	基本静 定格荷重 C <sub>0r</sub>	疲労限 荷重 C <sub>u</sub>	許容回転速度	
	D	B	r <sub>s</sub> min <sup>②</sup>	W <sub>0</sub>	d <sub>0</sub>				mm	kN
220	460	145	5	20	12	3 010	3 560	163	850	1 090
240	440	120	4	16	10	2 470	3 110	159	1 060	1 350
	440	160	4	20	12	3 140	4 260	156	850	1 090
	500	155	5	20	12	3 500	4 170	193	780	1 000
260	440	144	4	20	12	2 780	4 020	160	860	1 090
	440	180	4	27	16	3 290	4 880	147	850	1 090
	480	130	5	20	12	2 890	3 680	183	970	1 240
	480	174	5	27	16	3 650	5 050	180	780	1 000
	540	165	6	27	16	4 020	4 830	221	720	920
280	460	146	5	20	12	2 980	4 400	182	810	1 030
	460	180	5	27	16	3 550	5 450	167	810	1 030
	500	130	5	20	12	3 010	3 920	198	920	1 180
	500	176	5	27	16	3 770	5 340	193	740	950
	580	175	6	27	16	4 490	5 450	249	670	860
300	420	90	3	14	8	1 600	2 620	145	890	1 140
	460	118	4	16	10	2 400	3 610	176	890	1 130
	460	160	4	20	12	3 150	5 190	166	760	970
	500	160	5	20	12	3 540	5 170	205	750	950
	500	200	5	27	16	4 270	6 610	198	750	950
	540	140	5	20	12	3 470	4 590	232	860	1 080
	540	192	5	27	16	4 520	6 280	228	690	880
320	440	90	3	14	8	1 670	2 820	154	840	1 080
	480	121	4	20	12	2 540	4 020	191	850	1 070
	480	160	4	20	12	3 250	5 400	184	720	920
	540	176	5	27	16	4 020	6 020	227	700	880
	540	218	5	33	20	5 010	7 720	225	690	880
	580	150	5	20	12	3 950	5 100	261	800	1 020
	580	208	5	33	20	5 230	7 370	259	640	820
340	460	90	3	14	8	1 710	2 980	162	800	1 020
	520	133	5	20	12	2 990	4 690	219	790	1 000
	520	180	5	27	16	3 910	6 510	206	670	860
	580	190	5	27	16	4 670	6 870	257	650	830
	580	243	5	33	20	5 980	9 340	254	650	830
360	480	90	3	14	8	1 750	3 090	171	760	970
	540	134	5	20	12	3 070	4 910	232	750	950
	540	180	5	27	16	4 040	6 840	220	640	820
380	520	106	4	16	10	2 340	4 000	205	710	910
	560	135	5	20	12	3 230	5 270	247	720	910
	560	180	5	27	16	4 140	7 280	240	610	780
400	540	106	4	16	10	2 370	4 170	215	680	870
420	560	106	4	16	10	2 390	4 320	230	650	830

① Kの付いたものはテーパ比 1/12、K30の付いたものはテーパ比 1/30のテーパ穴軸受を表します。 ②面取寸法 r の最小許容寸法です。



### 動等価ラジアル荷重

$$P_r = XF_r + YF_a$$

$\frac{F_a}{F_r} \leq e$		$\frac{F_a}{F_r} > e$	
X	Y	X	Y
1	$Y_1$	0.67	$Y_2$

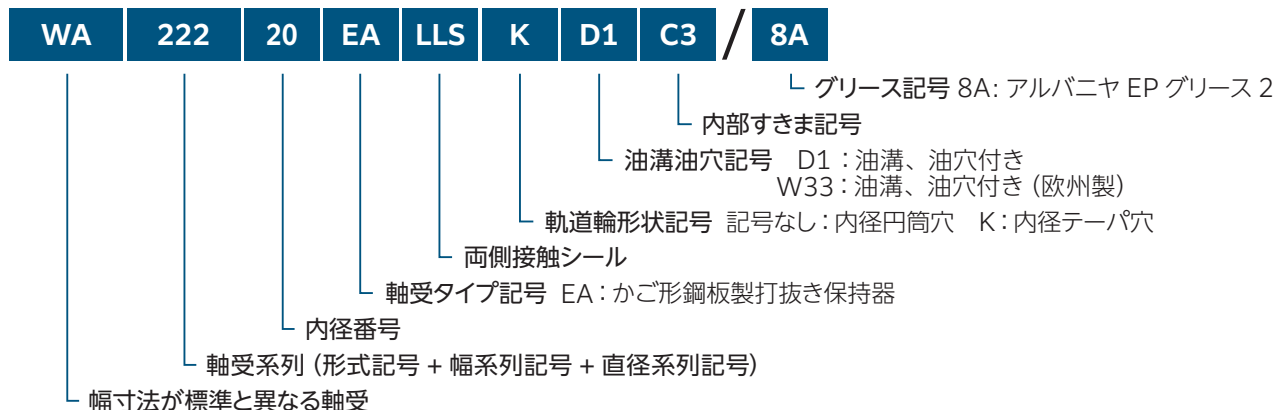
### 静等価ラジアル荷重

$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

$e$ ,  $Y_1$ ,  $Y_2$  および  $Y_0$  の値は下表の数値を用います。

呼び番号		取付関係寸法					定数	アキシャル荷重係数			質量 (参考)	
円筒穴	テーパ穴 <sup>①</sup>	$d_1$	$d_a \text{ min}$	$D_a \text{ max}$	$D_1$	$r_{as \text{ max}}$		$e$	$Y_1$	$Y_2$	$Y_0$	円筒穴
22344EMD1	22344EMKD1	277	240	440	388	5	0.32	2.10	3.13	2.06	119	116
22248EMD1	22248EMKD1	288	257	423	383	4	0.27	2.53	3.77	2.47	82.6	80.9
23248EMD1	23248EMKD1	284	257	423	372	4	0.36	1.86	2.77	1.82	108	105
22348EMD1	22348EMKD1	299	260	480	421	5	0.32	2.12	3.15	2.07	149	146
23152EMD1	23152EMKD1	302	277	423	380	4	0.31	2.15	3.20	2.10	92.2	89.5
24152EMD1	24152EMK30D1	295	277	423	371	4	0.40	1.69	2.52	1.65	111	109
22252EMD1	22252EMKD1	312	280	460	415	5	0.27	2.53	3.77	2.47	108	105
23252EMD1	23252EMKD1	310	280	460	405	5	0.36	1.87	2.79	1.83	143	139
22352EMD1	22352EMKD1	324	286	514	456	6	0.31	2.16	3.22	2.12	186	183
23156EMD1	23156EMKD1	322	300	440	403	5	0.30	2.23	3.32	2.18	98.4	95.3
24156EMD1	24156EMK30D1	316	300	440	394	5	0.38	1.78	2.65	1.74	118	117
22256EMD1	22256EMKD1	333	300	480	437	5	0.25	2.69	4.00	2.63	113	111
23256EMD1	23256EMKD1	331	300	480	426	5	0.35	1.95	2.90	1.91	152	148
22356EMD1	22356EMKD1	349	306	554	489	6	0.31	2.18	3.24	2.13	228	223
23960EMD1	23960EMKD1	329	313	407	387	3	0.20	3.42	5.09	3.34	40.1	39.2
23060EMD1	23060EMKD1	338	315	445	413	4	0.24	2.81	4.19	2.75	72.9	70.9
24060EMD1	24060EMK30D1	332	315	445	401	4	0.33	2.04	3.04	2.00	98.0	96.9
23160EMD1	23160EMKD1	345	320	480	436	5	0.31	2.20	3.27	2.15	129	125
24160EMD1	24160EMK30D1	340	320	480	425	5	0.39	1.74	2.59	1.70	159	157
22260EMD1	22260EMKD1	358	320	520	469	5	0.25	2.69	4.00	2.63	134	131
23260EMD1	23260EMKD1	352	320	520	461	5	0.35	1.92	2.86	1.88	194	188
23964EMD1	23964EMKD1	350	333	427	407	3	0.19	3.62	5.39	3.54	42.1	40.8
23064EMD1	23064EMKD1	360	335	465	433	4	0.23	2.92	4.35	2.86	78.9	76.6
24064EMD1	24064EMK30D1	352	335	465	423	4	0.31	2.15	3.20	2.10	104	102
23164EMD1	23164EMKD1	373	340	520	468	5	0.31	2.15	3.20	2.10	169	164
24164EMD1	24164EMK30D1	363	340	520	457	5	0.39	1.71	2.54	1.67	204	201
22264EMD1	22264EMKD1	383	340	560	510	5	0.25	2.69	4.00	2.63	177	174
23264EMD1	23264EMKD1	376	340	560	493	5	0.35	1.91	2.85	1.87	245	238
23968EMD1	23968EMKD1	370	353	447	427	3	0.18	3.80	5.66	3.72	44.5	43.1
23068EMD1	23068EMKD1	384	358	502	466	5	0.24	2.87	4.27	2.80	98.5	95.5
24068EMD1	24068EMK30D1	377	358	502	456	5	0.33	2.06	3.06	2.01	140	137
23168EMD1	23168EMKD1	393	360	560	500	5	0.32	2.12	3.15	2.07	213	206
24168EMD1	24168EMK30D1	385	360	560	486	5	0.41	1.65	2.46	1.61	266	262
23972EMD1	23972EMKD1	390	373	467	447	3	0.17	4.00	5.96	3.91	46.2	44.8
23072EMD1	23072EMKD1	405	378	522	488	5	0.23	2.98	4.44	2.92	111	108
24072EMD1	24072EMK30D1	398	378	522	478	5	0.31	2.16	3.22	2.12	147	145
23976EMD1	23976EMKD1	412	395	505	481	4	0.18	3.66	5.46	3.58	68.0	65.9
23076EMD1	23076EMKD1	425	398	542	509	5	0.22	3.07	4.57	3.00	117	113
24076EMD1	24076EMK30D1	420	398	542	499	5	0.30	2.25	3.34	2.20	154	151
23980EMD1	23980EMKD1	433	415	525	501	4	0.18	3.80	5.66	3.72	71.4	69.2
23984EMD1	23984EMKD1	454	435	545	522	4	0.17	3.95	5.88	3.86	74.9	72.6

呼び番号

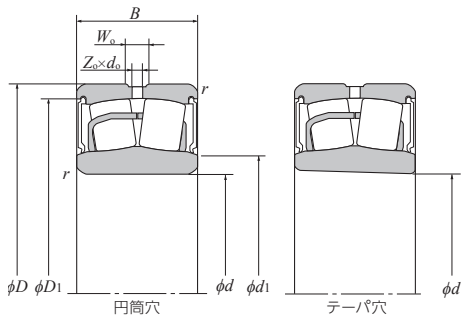


主要寸法						基本動 定格荷重	基本静 定格荷重	疲労限 荷重	呼 び 番 号	
mm						kN		kN	円筒穴	テーパ穴 <sup>①</sup>
<i>d</i>	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>r<sub>s min</sub></i> <sup>②</sup>	<i>W<sub>o</sub></i>	<i>d<sub>o</sub></i>	<i>C<sub>r</sub></i>	<i>C<sub>0r</sub></i>	<i>C<sub>u</sub></i>		
25	52	23	1	3	1.5	57.3	46.1	3.23	WA22205EALLSW33/8A	—
30	62	25	1	4	2	75.7	64.5	4.58	WA22206EALLSW33/8A	—
35	72	28	1.1	5	2	100	92	6.11	WA22207EALLSW33/8A	WA22207EALLSKW33/8A
40	80	28	1.1	5	2.5	116	105	7.78	WA22208EALLSD1/8A	WA22208EALLSKD1/8A
45	85	28	1.1	6	2.5	121	113	8.76	WA22209EALLSD1/8A	WA22209EALLSKD1/8A
50	90	28	1.1	6	2.5	130	124	10.1	WA22210EALLSD1/8A	WA22210EALLSKD1/8A
55	100	31	1.5	6	3	155	148	12.6	WA22211EALLSD1/8A	WA22211EALLSKD1/8A
60	110	34	1.5	7	3	187	181	15.4	WA22212EALLSD1/8A	WA22212EALLSKD1/8A
65	120	38	1.5	8	3.5	226	224	18.2	WA22213EALLSD1/8A	WA22213EALLSKD1/8A
70	125	38	1.5	7	3.5	235	240	20.1	WA22214EALLSD1/8A	WA22214EALLSKD1/8A
75	130	38	1.5	7	3.5	244	249	21.1	WA22215EALLSD1/8A	WA22215EALLSKD1/8A
80	140	40	2	8	3.5	278	287	24.0	WA22216EALLSD1/8A	WA22216EALLSKD1/8A
85	150	44	2	8	3.5	324	330	27.1	WA22217EALLSD1/8A	WA22217EALLSKD1/8A
90	160	48	2	10	4.5	384	398	30.2	WA22218EALLSD1/8A	WA22218EALLSKD1/8A
95	170	51	2.1	10	4.5	416	417	33.4	WA22219EALLSD1/8A	WA22219EALLSKD1/8A
100	180	55	2.1	11	5	472	495	36.9	WA22220EALLSD1/8A	WA22220EALLSKD1/8A
110	200	63	2.1	12	6	602	643	45.0	WA22222EALLSD1/8A	WA22222EALLSKD1/8A
120	215	69	2.1	12	6	688	753	49.9	WA22224EALLSD1/8A	WA22224EALLSKD1/8A
130	230	75	3	13	6	808	898	56.6	WA22226EALLSD1/8A	WA22226EALLSKD1/8A

① Kの付いたものはテーパ比 1/12 のテーパ穴軸受を表します。 ②面取寸法 *r* の最小許容寸法です。

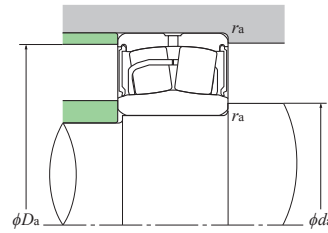
取扱いの注意点

1. テーパ穴の ULTAGE (アルテージ) シリーズ シール付き自動調心ころ軸受は、すきまゲージ (シックネスゲージ) でのラジアル内部すきまの測定はできないため、表 4 に示すアキシャル方向の押し込み量を測定することによって、組込み後すきまを管理ください。
2. 取扱い時に許容調心角 (± 1/115) 以上に調心させると、ころがシールに接触し、シールが変形する場合があります。また、この状態でさらに大きな力が加わるとシールが外れることがありますので、ご注意ください。
3. グリース補給の際は、Li- 鈹油系グリースを使用してください。他のグリースを使用する場合は **NTN** にご照会ください。
4. 熱ばめを用いて組込む場合は、軸受温度を 100 °C 以下として行ってください。ただし、加熱した油に浸漬する方法は使用できません。



外輪外径油穴数

Z <sub>0</sub>	
D1	W33
4	3



動等価ラジアル荷重

$$P_r = XF_r + YF_a$$

$\frac{F_a}{F_r} \leq e$		$\frac{F_a}{F_r} > e$	
X	Y	X	Y
1	Y <sub>1</sub>	0.67	Y <sub>2</sub>

静等価ラジアル荷重

$$P_{0r} = F_r + Y_0 F_a$$

e, Y<sub>1</sub>, Y<sub>2</sub> および Y<sub>0</sub> の値は下表の数値を用います。

取付関係寸法					定数	アキシャル荷重係数			質量 (参考)		グリース封入量 (参考)
d <sub>1</sub>	d <sub>a min</sub>	mm		r <sub>as max</sub>		e	Y <sub>1</sub>	Y <sub>2</sub>	Y <sub>0</sub>	円筒穴	
29	29	47	47	1	0.34	2.00	2.98	1.96	0.19	—	1.4 ~ 2.4
36	36	56	56	1	0.31	2.15	3.20	2.10	0.30	—	2.0 ~ 3.3
43	42	65	65	1.1	0.31	2.21	3.29	2.16	0.50	0.49	2.3 ~ 3.9
48	47	73	73	1.1	0.27	2.47	3.67	2.41	0.58	0.57	3.1 ~ 5.2
53	52	78	78	1.1	0.26	2.64	3.93	2.58	0.63	0.61	3.4 ~ 5.7
58	57	83	83	1.1	0.24	2.84	4.23	2.78	0.70	0.68	3.4 ~ 5.6
64	64	93	93	1.5	0.23	2.95	4.40	2.89	0.94	0.91	5.2 ~ 7.9
70	69	102	102	1.5	0.24	2.84	4.23	2.78	1.25	1.22	6.6 ~ 11.0
76	74	111	110	1.5	0.24	2.79	4.15	2.73	1.72	1.67	8.5 ~ 14.2
82	79	116	116	1.5	0.22	3.01	4.48	2.94	1.78	1.73	9.6 ~ 16.0
86	84	121	121	1.5	0.22	3.14	4.67	3.07	1.88	1.83	9.9 ~ 16.4
93	91	131	131	2	0.22	3.14	4.67	3.07	2.32	2.27	12.2 ~ 20.3
98	96	140	140	2	0.22	3.07	4.57	3.00	2.90	2.83	16.9 ~ 28.1
103	101	149	147	2	0.23	2.90	4.31	2.83	3.68	3.59	20.4 ~ 34.1
108	107	158	157	2.1	0.23	2.95	4.40	2.89	4.39	4.27	25.9 ~ 43.2
115	112	168	165	2.1	0.24	2.84	4.23	2.78	5.40	5.25	28.8 ~ 48.0
127	122	188	183	2.1	0.25	2.69	4.00	2.63	7.79	7.58	41.6 ~ 69.3
138	132	203	197	2.1	0.25	2.74	4.08	2.68	9.76	9.48	52.8 ~ 88.0
148	144	216	211	3	0.25	2.69	4.00	2.63	11.9	11.6	62.6 ~ 104.4

表 4 テーパ穴 シール付き自動調心ころ軸受の取付け

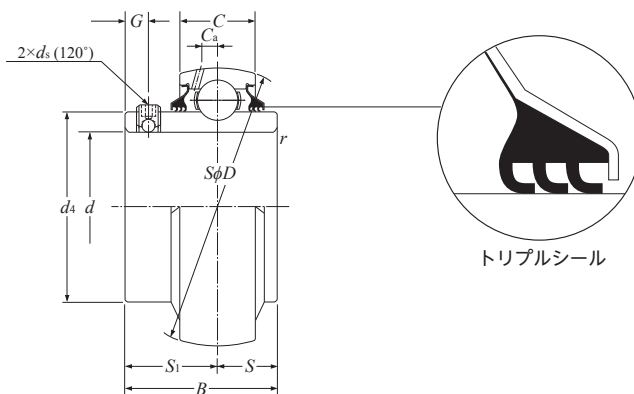
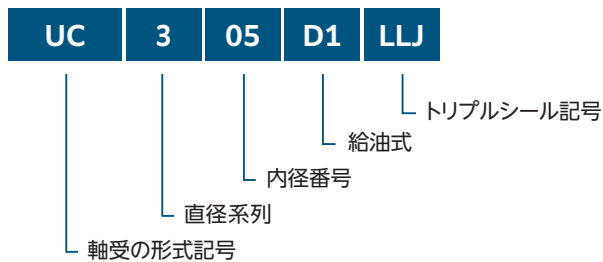
単位 : mm

呼び軸受内径 d		ラジアル内部すきまの減少量		アキシャル方向の押し込み量		最小残留ラジアル内部すきま		
を超え	以下	最小	最大	最小	最大	CN	C3	C4
24	30	0.010	0.015	0.15	0.20	0.015	0.025	0.040
30	40	0.015	0.020	0.25	0.30	0.015	0.030	0.045
40	50	0.020	0.025	0.35	0.40	0.020	0.035	0.055
50	65	0.025	0.030	0.40	0.45	0.025	0.045	0.065
65	80	0.035	0.040	0.50	0.60	0.030	0.055	0.080
80	100	0.040	0.050	0.60	0.70	0.030	0.060	0.090
100	120	0.055	0.065	0.80	0.90	0.035	0.070	0.105
120	130	0.065	0.075	0.90	1.00	0.045	0.085	0.125



ベアリングユニット用トリプルシール付き軸受

呼び番号



呼び番号	寸法											基本動 定格荷重	基本静 定格荷重	疲労限 荷重	係数	質量
	mm															
	d	D	B	C	$r_s \min^{①}$	S	S <sub>1</sub>	G	d <sub>s</sub>	C <sub>a</sub>	d <sub>4</sub>	C <sub>r</sub>	C <sub>0r</sub>	C <sub>u</sub>	f <sub>0</sub>	
UC201D1LLJ	12	47	31	17	0.6	12.7	18.3	4.5	M 5 × 0.8	3.8	29.6	14.2	6.65	0.505	13.2	0.21
UC202D1LLJ	15	47	31	17	0.6	12.7	18.3	4.5	M 5 × 0.8	3.8	29.6	14.2	6.65	0.505	13.2	0.20
UC203D1LLJ	17	47	31	17	0.6	12.7	18.3	4.5	M 5 × 0.8	3.8	29.6	14.2	6.65	0.505	13.2	0.18
UC204D1LLJ	20	47	31	17	1	12.7	18.3	4.5	M 5 × 0.8	3.8	29.6	14.2	6.65	0.505	13.2	0.17
UC205D1LLJ	25	52	34.1	17	1	14.3	19.8	5	M 5 × 0.8	4	33.9	15.5	7.85	0.55	13.9	0.20
UC206D1LLJ	30	62	38.1	19	1	15.9	22.2	5	M 6 × 0.75	4.9	40.8	21.6	11.3	0.795	13.8	0.32
UC207D1LLJ	35	72	42.9	20	1.5	17.5	25.4	6	M 6 × 0.75	5.4	46.8	28.4	15.3	1.09	13.8	0.46
UC208D1LLJ	40	80	49.2	21	1.5	19	30.2	8	M 8 × 1	6	53	32.5	17.8	1.24	14.0	0.64
UC209D1LLJ	45	85	49.2	22	1.5	19	30.2	8	M 8 × 1	6.1	57.5	36.0	20.4	1.60	14.1	0.68
UC210D1LLJ	50	90	51.6	24	1.5	19	32.6	9	M 8 × 1	6.1	62.4	39.0	23.2	1.82	14.4	0.78
UC211D1LLJ	55	100	55.6	25	2	22.2	33.4	9	M 8 × 1	6.5	69	48.0	29.2	2.29	14.3	1.04
UC212D1LLJ	60	110	65.1	27	2	25.4	39.7	10	M10 × 1.25	7.3	77	58.0	36.0	2.83	14.3	1.46
UC213D1LLJ	65	120	65.1	32	2	25.4	39.7	10	M10 × 1.25	7.3	82.5	63.5	40.0	3.15	14.4	1.86
UC214D1LLJ	70	125	74.6	33	2	30.2	44.4	12	M10 × 1.25	7.7	87	69.0	44.0	3.45	14.5	2.10
UC215D1LLJ	75	130	77.8	34	2	33.3	44.5	12	M10 × 1.25	8	93	73.5	49.5	3.80	14.7	2.34
UC216D1LLJ	80	140	82.6	35	2.5	33.3	49.3	12	M10 × 1.25	8	98.1	80.5	53.0	3.95	14.6	2.78
UC217D1LLJ	85	150	85.7	36	2.5	34.1	51.6	12	M12 × 1.5	7.9	106.4	92.0	64.0	4.60	14.7	3.54
UC218D1LLJ	90	160	96	37	2.5	39.7	56.3	12	M12 × 1.5	8.7	111.6	106	71.5	5.00	14.5	4.40

①面取寸法  $r$  の最小許容寸法です。  
 備考 1. 軸の寸法許容差は関連カタログ「ベアリングユニット (CAT.No.2400/J)」をご参照ください。  
 2. 玉軸受の精度は JIS B 1558 (転がり軸受ユニット用玉軸受) と同一です。  
 3. テーパー/穴形および軸径インチの玉軸受は NTN にご照会ください。

### 動等価ラジアル荷重

$$P_r = XF_r + YF_a$$

$\frac{f_0 F_a}{C_{0r}}$	$e$	$\frac{F_a}{F_r} \leq e$		$\frac{F_a}{F_r} > e$	
		X	Y	X	Y
0.172	0.19				2.30
0.345	0.22				1.99
0.689	0.26				1.71
1.03	0.28				1.55
1.38	0.30	1	0	0.56	1.45
2.07	0.34				1.31
3.45	0.38				1.15
5.17	0.42				1.04
6.89	0.44				1.00

### 静等価ラジアル荷重

$$P_{0r} = 0.6F_r + 0.5F_a$$

ただし  $P_{0r} < F_r$  となるときは  $P_{0r} = F_r$  とする。

呼び番号	寸法											基本動 定格荷重 kN $C_r$	基本静 定格荷重 kN $C_{0r}$	疲労限 荷重 kN $C_u$	係数 $f_0$	質量 kg (参考)
	mm															
	$d$	$D$	$B$	$C$	$r_s \min^{①}$	$S$	$S_1$	$G$	$d_s$	$C_a$	$d_4$					
UC305D1LLJ	25	62	38	20	1.5	15	23	6	M 6 × 0.75	5	36.8	23.5	10.9	0.855	12.6	0.35
UC306D1LLJ	30	72	43	23	1.5	17	26	6	M 6 × 0.75	5.6	44.9	29.5	15.0	1.14	13.3	0.56
UC307D1LLJ	35	80	48	25	2	19	29	8	M 8 × 1	5.7	49.4	37.0	19.1	1.47	13.1	0.70
UC308D1LLJ	40	90	52	27	2	19	33	10	M10 × 1.25	6.1	56	45.0	24.0	1.83	13.2	0.96
UC309D1LLJ	45	100	57	29	2	22	35	10	M10 × 1.25	7.1	63.5	58.5	32.0	2.50	13.1	1.28
UC310D1LLJ	50	110	61	32	2.5	22	39	12	M12 × 1.5	7.9	70.6	68.5	38.5	2.99	13.2	1.68
UC311D1LLJ	55	120	66	34	2.5	25	41	12	M12 × 1.5	8.5	76.6	79.5	45.0	3.50	13.2	2.08
UC312D1LLJ	60	130	71	36	2.5	26	45	12	M12 × 1.5	9	82.7	90.5	52.0	4.10	13.2	2.62
UC313D1LLJ	65	140	75	39	2.5	30	45	12	M12 × 1.5	9.4	88.2	103	60.0	4.60	13.2	3.22
UC314D1LLJ	70	150	78	41	2.5	33	45	12	M12 × 1.5	10	94.8	115	68.0	5.10	13.2	3.86
UC315D1LLJ	75	160	82	43	2.5	32	50	14	M14 × 1.5	10.5	101.3	126	77.0	5.55	13.2	4.70
UC316D1LLJ	80	170	86	45	2.5	34	52	14	M14 × 1.5	11.1	107.9	136	86.5	6.05	13.3	5.60
UC317D1LLJ	85	180	96	47	3	40	56	16	M16 × 1.5	11.5	114.4	147	97.0	6.55	13.3	6.70
UC318D1LLJ	90	190	96	49	3	40	56	16	M16 × 1.5	12.2	120.9	158	107	7.10	13.3	7.60
UC319D1LLJ	95	200	103	51	3	41	62	16	M16 × 1.5	12.7	127.5	169	119	7.65	13.3	8.70
UC320D1LLJ	100	215	108	55	3	42	66	18	M18 × 1.5	14	135.6	192	141	8.75	13.2	10.8

①面取寸法  $r$  の最小許容寸法です。

備考 1. 軸の寸法許容差は関連カタログ「ベアリングユニット (CAT.No.2400/J)」をご参照ください。

2. 玉軸受の精度は JIS B 1558 (転がり軸受ユニット用玉軸受) と同一です。

3. テーパー穴および軸径インチの玉軸受は NTN にご照会ください。

## 寸法表

# ULTAGE

## ULTAGE (アルテージ) シリーズ スラスト自動調心ころ軸受

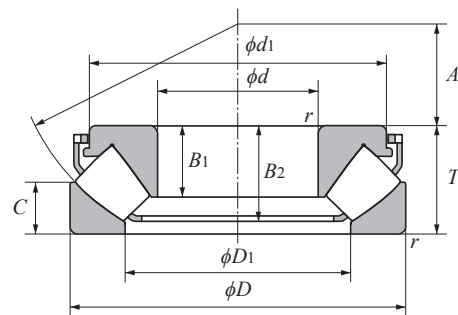
### 呼び番号

**294** **20** **E**

└ 軸受タイプ記号

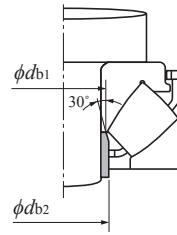
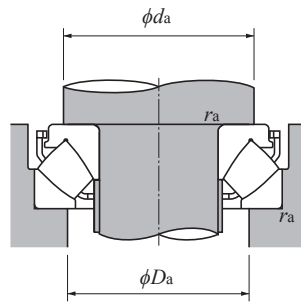
└ 内径番号

└ 軸受系列 (形式記号 + 高さ系列記号 + 直径系列記号)



呼び番号	主要寸法				基本動 定格荷重 kN	基本静 定格荷重 kN	疲労限 荷重 kN	許容回転速度	
	mm			$r_s \text{ min}^{\text{①}}$				$\text{min}^{-1}$	
	$d$	$D$	$T$		$C_a$	$C_{0a}$	$C_u$	グリース潤滑	油潤滑
29412E	60	130	42	0.5	451	928	27.3	1 650	3 050
29413E	65	140	45	2	531	1 120	30.0	1 530	2 850
29414E	70	150	48	2	608	1 290	34.7	1 420	2 650
29415E	75	160	51	2	675	1 470	35.8	1 330	2 500
29416E	80	170	54	2.1	788	1 690	43.0	1 250	2 350
29417E	85	180	58	2.1	820	1 860	45.3	1 170	2 200
29418E	90	190	60	2.1	934	2 050	64.0	1 110	2 100
29420E	100	210	67	3	1 170	2 570	65.8	1 000	1 850
29422E	110	230	73	3	1 380	3 100	71.7	900	1 700
29424E	120	250	78	4	1 520	3 550	85.4	830	1 550
29426E	130	270	85	4	1 770	4 270	99.4	760	1 450
29428E	140	280	85	4	1 850	4 350	106	710	1 400
29430E	150	300	90	4	2 200	5 270	119	660	1 300
29432E	160	320	95	5	2 410	5 790	133	620	1 200

①面取寸法  $r$  の最小許容寸法です。



### 動等価アキシャル荷重

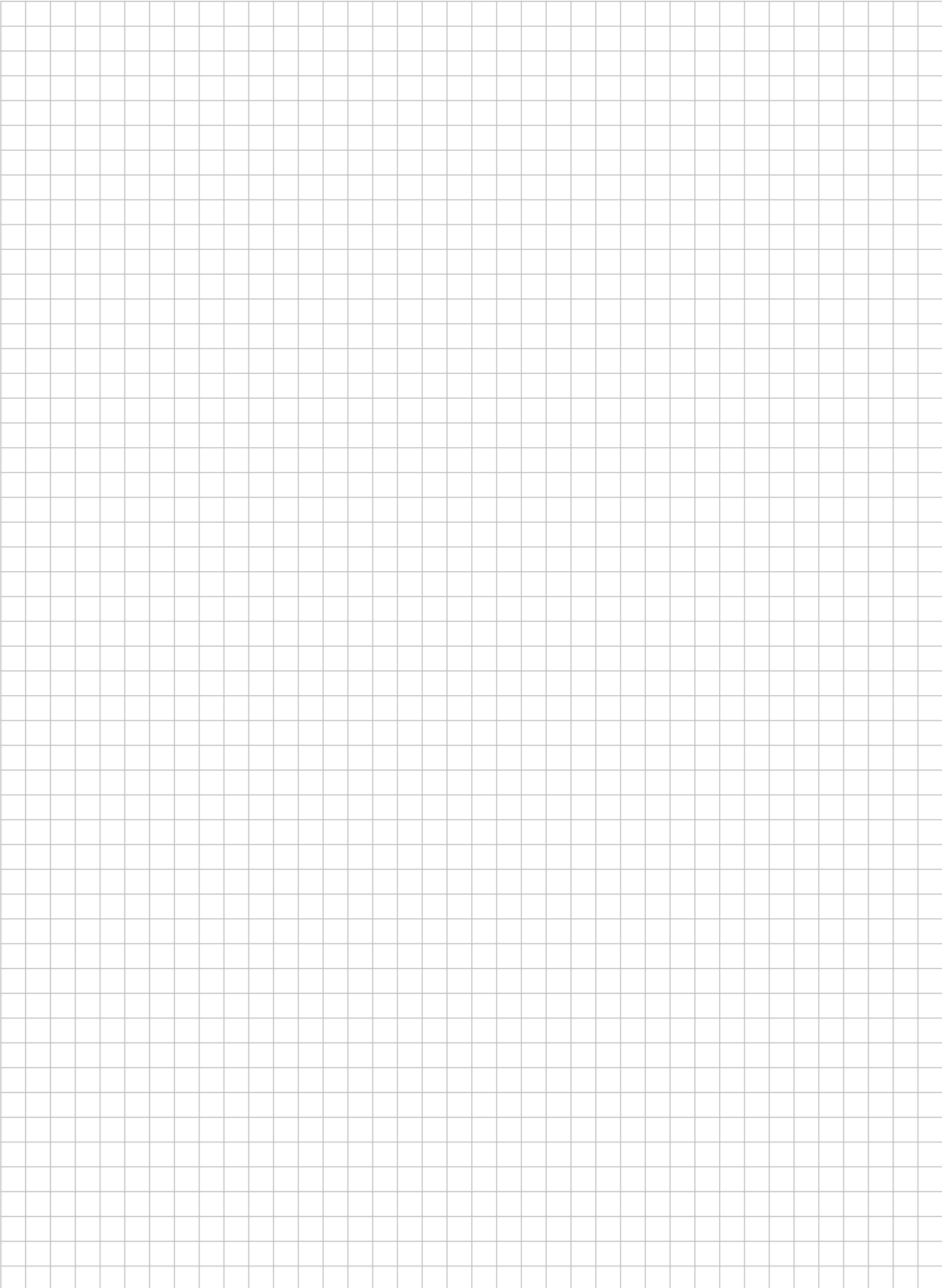
$$P_a = F_a + 1.2F_r$$

### 静等価アキシャル荷重

$$P_{0a} = F_a + 2.7F_r$$

ただし  $\frac{F_r}{F_a} \leq 0.55$  となる必要があります。

	寸法						取付関係寸法					質量 kg (参考)	静止空間容積 cm <sup>3</sup> (参考)
	mm						mm						
	$D_1$	$d_1$	$B_1$	$B_2$	$C$	$A$	$d_a$ min	$db_1$ max	$db_2$ max	$D_a$ max	$r_{as}$ max		
	85	110	27	37	20.5	38	90	65	67	108	1.5	2.50	83.2
	95	116	29.3	40	22.5	42	100	70	72	115	2	3.10	98.6
	100	125	31.3	43	23.7	44	105	75	77	125	2	3.75	122
	104	135	35.4	46	23.9	47	115	79	83	132	2	4.56	143
	114	143	35.3	49	26.5	50	120	87	87	140	2	5.47	173
	121	152	38.6	51	27.8	54	130	92	95	150	2	6.54	216
	126	162	40.5	55	27	56	135	95	102	157	2	7.51	251
	141	181	44	58.9	32	62	150	107	114	175	2.5	10.3	340
	156	199	48.5	65	35	69	165	118	125	190	2.5	13.1	439
	171	218	52.7	71	35.9	74	180	128	135	205	3	16.7	563
	180	238	58.5	74	39.6	81	195	138	146	225	3	21.4	695
	196	244	56	74.5	42	86	205	149	158	235	3	22.3	739
	204	264	60.5	81	43.2	92	220	158	168	250	3	27.4	838
	221	280	63	84.9	45.5	99	230	170	182	265	4	32.5	1 050







NTN®