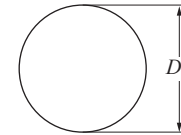


NTNの鋼球はJIS B 1501（玉軸受用鋼球）に準拠しているが、ご要求の際はNTNにご照会ください。  
 材料は一般に高炭素クロム軸受鋼が用いられ、特殊なものにステンレス鋼、耐熱鋼などがある。  
 精度はJIS規格（JIS B 1501）に準じるが、詳細については、NTNにご照会ください。



1. 鋼球寸法

呼び		呼び直径 $D_w$ mm	質量 kg (参考) 10 000個あたり	呼び		呼び直径 $D_w$ mm	質量 kg (参考) 1 000個あたり
メートル系	インチ系			メートル系	インチ系		
0.3 mm		0.300 00	0.0011		3/8	9.525 00	3.543
0.4 mm		0.400 00	0.0026	10 mm		10.000 00	4.100
0.5 mm		0.500 00	0.0051		13/32	10.318 75	4.504
0.6 mm		0.600 00	0.0089	11 mm		11.000 00	5.457
	0.025	0.635 00	0.0105		7/16	11.112 50	5.626
0.7 mm		0.700 00	0.0141	11.5 mm		11.500 00	6.235
	1/32	0.793 75	0.0205		15/32	11.906 25	6.920
0.8 mm		0.800 00	0.0210	12 mm		12.000 00	7.084
1 mm		1.000 00	0.0410		1/2	12.700 00	8.398
	3/64	1.190 62	0.0692	13 mm		13.000 00	9.007
1.2 mm		1.200 00	0.0708		17/32	13.493 75	10.07
1.5 mm		1.500 00	0.1384	14 mm		14.000 00	11.25
	1/16	1.587 50	0.1640		9/16	14.287 50	11.96
	5/64	1.984 38	0.3204	15 mm		15.000 00	13.84
2 mm		2.000 00	0.3280		19/32	15.081 25	14.06
	3/32	2.381 25	0.5536		5/8	15.875 00	16.40
2.5 mm		2.500 00	0.6406	16 mm		16.000 00	16.79
	7/64	2.778 12	0.8790		21/32	16.668 75	18.99
2.8 mm		2.800 00	0.9000	17 mm		17.000 00	20.14
3 mm		3.000 00	1.107		11/16	17.462 50	21.83
	1/8	3.175 00	1.312	18 mm		18.000 00	23.91
3.5 mm		3.500 00	1.758		23/32	18.256 25	24.95
	9/64	3.571 88	1.868	19 mm		19.000 00	28.12
	5/32	3.968 75	2.563		3/4	19.050 00	28.34
4 mm		4.000 00	2.624		25/32	19.843 75	32.04
4.5 mm		4.500 00	3.736	20 mm		20.000 00	32.80
	3/16	4.762 50	4.429		13/16	20.637 50	36.04
5 mm		5.000 00	5.125	21 mm		21.000 00	37.97
5.5 mm		5.500 00	6.821		27/32	21.431 25	40.36
	7/32	5.556 25	7.032	22 mm		22.000 00	43.65
	15/64	5.953 12	8.650		7/8	22.225 00	45.01
6 mm		6.000 00	8.856	23 mm		23.000 00	49.88
	1/4	6.350 00	10.50		29/32	23.018 75	50.00
6.5 mm		6.500 00	11.26		15/16	23.812 50	55.36
	17/64	6.746 88	12.59	24 mm		24.000 00	56.68
7 mm		7.000 00	14.06		31/32	24.606 25	61.08
	9/32	7.143 75	14.95	25 mm		25.000 00	64.06
7.5 mm		7.500 00	17.30		1	25.400 00	67.18
	5/16	7.937 50	20.50	26 mm		26.000 00	72.06
8 mm		8.000 00	20.99		1 1/16	26.987 50	80.58
8.5 mm		8.500 00	25.18	28 mm		28.000 00	90.00
	11/32	8.731 25	27.29		1 1/8	28.575 00	95.66
9 mm		9.000 00	29.89				

呼び		呼び直径 $D_w$ mm	質量 kg (参考) 10個あたり
メートル系	インチ系		
30 mm		30.000 00	1.107
	1 3/16	30.162 50	1.125
	1 1/4	31.750 00	1.312
32 mm		32.000 00	1.343
	1 5/16	33.337 50	1.519
34 mm		34.000 00	1.611
	1 3/8	34.925 00	1.747
35 mm		35.000 00	1.758
36 mm		36.000 00	1.913
	1 7/16	36.512 50	1.996
38 mm		38.000 00	2.250
	1 1/2	38.100 00	2.267
	1 9/16	39.687 50	2.563
40 mm		40.000 00	2.624
	1 5/8	41.275 00	2.883
	1 11/16	42.862 50	3.228
	1 3/4	44.450 00	3.601
45 mm		45.000 00	3.736
	1 13/16	46.037 50	4.000
	1 7/8	47.625 00	4.429
	1 15/16	49.212 50	4.886
50 mm		50.000 00	5.125
	2	50.800 00	5.375
	2 1/8	53.975 00	6.447
55 mm		55.000 00	6.821
	2 1/4	57.150 00	7.653
60 mm		60.000 00	8.856
	2 3/8	60.325 00	9.000
	2 1/2	63.500 00	10.50
65 mm		65.000 00	11.26
	2 5/8	66.675 00	12.15
	2 3/4	69.850 00	13.97
	2 7/8	73.025 00	15.97
	3	76.200 00	18.14
	3 1/4	82.550 00	23.06
	3 1/2	88.900 00	28.80
	3 3/4	95.250 00	35.43
	4	101.600 00	43.00
	4 1/4	107.950 00	51.57
	4 1/2	114.300 00	61.22

軸受関連品

軸受関連品

## 2. 等級の適用範囲, 形状の精度および表面粗さならびに区分けの精度およびゲージ

単位:  $\mu\text{m}$ 

等級	形状の精度および表面粗さ <sup>1)</sup>			区分けの精度およびゲージ									
	直径不同 (最大)	真球度 (最大)	表面粗さ $R_a$ (最大)	ロットの直径 の相互差 (最大)	ゲージ 間隔	ゲージ							
G3	0.08	0.08	0.010	0.13	0.5	-5, ……	-0.5, 0,	+0.5, ……	+5				
G5	0.13	0.13	0.014	0.25	1	-5, ……	-1, 0,	+1, ……	+5				
G10	0.25	0.25	0.020	0.5	1	-9, ……	-1, 0,	+1, ……	+9				
G16	0.4	0.4	0.025	0.8	2	-10, ……	-2, 0,	+2, ……	+10				
G20	0.5	0.5	0.032	1	2	-10, ……	-2, 0,	+2, ……	+10				
G24	0.6	0.6	0.040	1.2	2	-12, ……	-2, 0,	+2, ……	+12				
G28	0.7	0.7	0.050	1.4	2	-12, ……	-2, 0,	+2, ……	+12				
G40	1	1	0.060	2	4	-16, ……	-4, 0,	+4, ……	+16				
G60	1.5	1.5	0.080	3	6	-18, ……	-6, 0,	+6, ……	+18				
G100	2.5	2.5	0.100	5	10	-40, ……	-10, 0,	+10, ……	+40				
G200	5	5	0.150	10	15	-60, ……	-15, 0,	+15, ……	+60				

注1) この値は、表面のきずを考慮していないので、きずを除外して測定する。

## 3. 硬さ

呼 び	硬さ	
	HV	HRC
0.3 mm~3 mm	772~900	(63~67) <sup>2)</sup>
1/8~30 mm	—	62~67
1 3/16~4	—	61~67

注2) ( ) 内の値は、換算値を参考に示す。